

<<织物组织与纹织学（下）>>

图书基本信息

书名：<<织物组织与纹织学（下）>>

13位ISBN编号：9787506405157

10位ISBN编号：7506405156

出版时间：1982-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：浙江丝绸工学院，苏州丝绸工学院 编

页数：414

字数：347000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<织物组织与纹织学(下)>>

### 内容概要

本书在系统地讲述织物组织原理和构作方法以后,又进一步讲述提花织物的纹制工艺,并按丝织物特征,分章阐述各类提花织物的纹制设计。

本书供高等院校纺织品设计专业及丝织专业作教材之用,也可供从事纺织品设计的工程技术人员和干部阅读;各大、中专有关专业也可选用本书的部分内容作专业教材。

各院校在选取各章节内容时,可不受本书编排的限制。

本书第一版于1982年第一次印刷,以后又多次重印。

第二版修订工作于1987年开始,先后在江、浙、沪地区召开了讨论会,广泛听取意见后,制定了修改大纲。

本书第一版由严洁英任主编,顾平任副主编,参加编写的人员有严洁英、顾平、区秋明、钱小萍、陈光明、魏余芬、朱馨萍、张耀明、徐鑫跃、章仲雄等同志,樊计根、茹爱林、陈蔚茹为本书绘图及协助工作。

本书第二版仍由严洁英任主编、顾平任副主编,参加编写的人员有:区秋明(绪论及第一~四章),顾平(第七~九章、第十五~十六章、第十七章的第四~五节、第十九章),严洁英(第十章、第十二~十四章、第十八章、第二十~二十一章),魏余芬(第五~六章、第十七章的第一~三节),朱馨萍(第十一章)。

陈蔚如为本书描图,陈雁、姚园园协助工作,在此表示感谢。

在第二版中,对绪论、织物几何结构等内容作了补充,并增加了毛圈组织、双层浮经提花通绒、五彩台毯等内容,并局部调整和删减一些内容,如高花织物由于无特殊纹制原理,其内容合并到重经、重纬及双层纹织物的章节中,又如纹制工艺自动化、丝织物设计等内容,因单独设课,本书不再立章编写。

其他各章节也都作了部分修改和补充,使内容更具系统性。

## &lt;&lt;织物组织与纹织学(下)&gt;&gt;

## 书籍目录

纹织设计概述第十章 提花机装造 第一节 提花机工作原理 第二节 提花机装造基本类型及纹针数计算  
第三节 纹线结构 第四节 目板计算及基本穿法 第五节 提花机各构件顺序与纹样方向的关系 第六  
节 跨把吊及棒刀与伏综装置 第七节 上机装造工作第十一章 绸缎纹样及配色 第一节 纹样 第二节  
品种组织对纹样的制约性 第三节 提花绸缎的配色第十二章 意匠图绘画 第一节 意匠纸的规格和选用  
第二节 意匠图绘画第十三章 纹板轧孔及编连 第一节 纹板轧孔机 第二节 纹板轧孔、编连及复制第  
十四章 单层纹织物 第一节 平纹地单层纹织物——花富纺和花塔夫绸 第二节 斜纹地单层纹织物——  
九霞缎和描春绉 第三节 缎纹地单层纹织物——花累缎第十五章 重纬纹织物 第一节 重纬纹织物概述  
第二节 纬二重纹织物——花软缎、天香绢和蓓花绸 第三节 纬三重纹织物——织锦缎和古香缎 第  
四节 纹织物的抛梭与挖梭第十六章 重经纹织物 第一节 重经纹织物概述 第二节 平纹地经二重纹织  
物——留香绉 第三节 经高花纹织物——金雕缎 第四节 挂经纹织物——妙春绉第十七章 双层纹织物  
第一节 双层纹织物概述 第二节 自身接结双层袋织高花纹织物——香岛绉 第三节 自身接结双层纹  
织物——玉环绉 第四节 表里换层双层纹织物——锦新装饰绸 第五节 填芯双层纹织物——金星葛第  
十八章 起绒纹织物 第一节 起绒纹织物的特点及上机 第二节 双层经起绒纹织物——光明绒 第三节  
双层浮经通绒——提花乔其绒第十九章 纱罗纹织物 第一节 纱罗纹织物的装造与意匠 第二节 单层绞  
纱纹织物——窗帘纱和苘纱 第三节 纬二重绞纱纹织物——夏夜纱和锦玉纱 第四节 独花纱罗纹织物  
第二十章 被面与台毯纹织物 第一节 被面设计与织造特点 第二节 软缎被面 第三节 五彩台毯第二十  
一章 像景纹织物 第一节 像景纹织物的分类、结构及原料选用 第二节 黑白像景织物 第三节 彩色像  
景织物

<<织物组织与纹织学（下）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>