

<<棉织基础>>

图书基本信息

书名：<<棉织基础>>

13位ISBN编号：9787506403405

10位ISBN编号：7506403404

出版时间：1987-09

出版时间：中国纺织出版社

作者：本书第二版编委会编

页数：202

字数：151000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<棉织基础>>

### 内容概要

本书分上、下两册。

上册包括概述、络筒、整经、浆纱、穿经与结经、卷纬与定捻等六章，下册包括织造、整理、织物试验、设备维修保养工作等四章。

书中主要介绍了络、整、浆、穿、纬纱准备等工序，对主要机械的结构、性能、作用原理及常见机械故障的修理、质量控制、疵点防治等作了分析介绍。

此外还简单介绍了纤维的分类和织物的生产过程。

本次修订主要补充国产新设备和技术改造的内容。

本书为纺织技工学校专业教材，也可供纺织厂技术工人、干部阅读参考。

## &lt;&lt;棉织基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述 一、纤维及纺织纤维 二、纺织纤维的分类 三、纱线的分类、性能和线密度 四、织物的分类 五、织部生产过程 习题第二章 络筒 第一节 络筒的任务和要求 一、络筒工序的基本任务 二、对络纱工序的要求 第二节 1332型槽筒式络筒机 一、槽筒式络筒机纱线工艺行程 二、主要机械结构 三、1332M型络筒机的技术特征 第三节 机械故障与修理 第四节 络筒疵点及防止方法 第五节 络筒工艺计算 一、络纱产量 二、槽筒转数 三、锥形筒子的卷装计算 第六节 络筒新技术新设备 一、1332M型络筒机的技术改造 二、全自动络筒机 习题第三章 整经 第一节 整经的任务和要求 第二节 整经方法 一、分批整经法 二、分条整经法 第三节 整经机的主要机械结构 一、筒子架 二、张力装置 三、摩擦传动装置 四、断头自停装置 五、测长及满轴自停装置 六、制动装置 七、1452A型整经机的主要技术特征 八、分条整经机的主要机械结构 第四节 机械故障与造成原因 第五节 整经主要疵点及造成原因 第六节 整经工艺计算 一、整经产量计算 二、整经轴的卷装计算 第七节 整经新技术新设备 一、向高速大卷装发展 二、采用经轴直接拖动方式 三、采用高效能刹车方式 四、采用整批换筒方式 五、采用新型张力器 六、实现机电一体化 七、几种高速整经机性能简介 习题第四章 浆纱 第一节 浆纱的任务和要求 第二节 调浆 一、浆料 二、浆料配方 三、浆液的调制 四、浆液疵点形成原因 五、浆料和调浆工作的新发展 第三节 浆纱机的主要机构与作用原理 一、浆纱机的工艺行程 二、浆纱机的主要机构及其作用原理 第四节 浆纱工艺计算 第五节 浆纱工序的质量控制和疵点的防止 一、浆纱工序的质量控制 二、浆纱疵点及产生原因 第六节 机械故障与修理 第七节 浆纱新技术新设备 一、轴架 二、浆槽 三、压浆辊的压力 四、干燥机构 五、浆纱机前车 六、部件标准化和系列化 习题第五章 穿经与结经 第一节 穿经与结经的任务和要求 第二节 穿经、结经机械 一、G177型三自动穿经机 二、自动结经机 第三节 织物组织和穿经方法 一、织物组织 二、穿综方法 三、纹板图 四、织物的上机图 五、布边组织 第四节 停经片、综框、钢筘及穿综工具 一、停经片 二、综框 三、钢筘 三、穿综钩与插筘刀 第五节 穿经疵点产生原因和防止方法 习题第六章 卷纬与定捻 第一节 卷纬与定捻的任务和要求 第二节 卷纬机 一、G191型卷纬机 二、SG193型卷纬机 第三节 纬纱给湿与定捻 一、喷湿法 二、浸水法 三、蒸汽给湿法 四、热湿定捻法 习题

<<棉织基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>