

<<机织学（下）>>

图书基本信息

书名：<<机织学（下）>>

13位ISBN编号：9787506402385

10位ISBN编号：7506402386

出版时间：1986-03

出版时间：中国纺织出版社

作者：包玫编

页数：329

字数：511000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机织学（下）>>

### 内容概要

本书是《机织学》的下册。

内容包括织造工程的工艺理论、设备构造及性能，并叙述了织造参变数的知识。

本书为纺织中等专业学校机织专业教材，也可供纺织技术人员参考。

## 书籍目录

概述第一章 开口运动 第一节 梭口 一、有关梭口的概念 二、梭口形成的阶段和开口循环 三、开口工作圆图和开口周期图 四、梭口的形成方式 第二节 开口过程中经纱的变形及张力的变化 一、开口过程中经纱张力的变化 二、梭口大小对经纱伸长变形的影响 三、开口时经纱在综眼内的摩擦移动 第三节 梭口的清晰度 第四节 开口工艺 一、开口运动的时间分配及开口时间的迟早 二、后梁位置的高低 第五节 综框运动的规律 一、简谐运动规律 二、椭圆比运动规律 三、其他综框运动规律 四、经纱运动和综框运动的差别 第六节 用于简单组织的开口机构 一、消极式踏盘开口机构 二、双向推动的凸轮开口机构 三、连杆开口机构 第七节 多臂开口机构 一、复动式半开口多臂机 二、双花筒复动式多臂机 三、纸带控制的多臂机 四、单动式全开口多臂开口机构 第八节 提花开口机构 第二章 打纬运动 第一节 曲柄连杆打纬机构 一、四连杆打纬机构 二、曲柄连杆打纬机构在喷气织机上的应用 三、毛巾织机打纬机构 第二节 凸轮打纬机构 一、共轭凸轮打纬机构 二、圆箔片打纬机构 第三节 打纬和织物的形成 一、织物形成过程和“织物形成区” 二、一次打纬过程中经、纬纱的移动和“打纬区” 三、打纬角 第四节 打纬机构的力学分析 一、打纬力 二、打纬机构受力的分析 第三章 引纬运动 第一节 梭子 第二节 传统的投梭机构 一、下投梭机构 二、中投梭机构 第三节 梭子的自由飞行 一、梭子运动的三个时期 二、梭子飞行的速度 三、梭子在自由飞行时期的力学分析 四、使梭子飞行稳定的措施 第四节 击梭过程 一、皮结在击梭过程中的运动规律 二、投梭机构的测定分析 第五节 制梭过程 一、制梭板的作用 二、缓冲皮带的作用 三、梭子冲击皮结及投梭棒和皮圈的摩擦移动 四、皮圈的伸长变形及梭子的回跳 五、油压缓冲装置 第六节 投梭时间和投梭力 一、投梭时间 二、投梭力 第七节 投梭运动与开口运动及打纬运动的配合 第八节 剑杆引纬机构 一、刚性剑杆引纬机构 二、挠性剑杆引纬机构 第九节 喷射引纬 一、喷气引纬机构 二、喷水引纬装置 第十节 片梭引纬装置 一、片梭及其引纬过程 二、扭力投梭机构 第十一节 无梭织机的布边 一、无梭织机布边的主要形式 二、折边机构 三、绞边装置 四、扎边装置 五、钩边装置 六、热熔边 第十二节 各种新型引纬方法的综合分析 第四章 卷取运动 第一节 间歇式卷取机构 一、七轮间歇式卷取机构 二、蜗轮蜗杆间歇式卷取机构 三、分离式直接卷布装置 第二节 连续式卷取机构 一、构造和作用 二、纬密的计算 三、变换齿轮的组合及选用 第三节 边撑 第五章 送经运动 第一节 1511M型织机的送经机构 一、经纱送出装置 二、经纱张力调节装置 三、动态经纱张力的分析 第二节 摩擦离合器式送经机构 一、经纱送出传动装置 二、最大送经量分析 三、经纱张力调节装置 第三节 织轴触辊调节式送经机构 第四节 双轴制送经 第六章 保护装置 第一节 断纬自停装置 一、边侧纬纱叉机构 二、中央纬纱叉机构 三、织口探纬针式纬停装置(防止稀弄探针) 四、电子控制式断纬自停装置 第二节 断经自停装置 一、机械式断经自停装置 二、电子控制式断经自停装置 第三节 经纱保护装置 一、游动箔经纱保护装置 二、固定箔经纱保护装置 三、电子护经装置 第四节 飞梭防护装置 第七章 自动补纬 第一节 自动换梭机构 一、探测诱导装置 二、活动梭箱 三、梭库 四、推梭机构 五、换梭机构的安全保护装置 六、换梭过程的分析 第二节 自动换管机构 一、探测诱导装置 二、换管机构 三、自动换管机构的时间配合 第三节 车头卷纬式自动补纬机构 第八章 织造参变数 第一节 经纱的上机张力 一、经纱上机张力与织造过程及织物质量的关系 二、确定上机张力的原则 三、各类织物的上机张力配置 第二节 经位置线 一、经位置线与织造过程及织物质量的关系 二、确定后梁高度的原则 三、各类织物的后梁高度 第三节 开口时间——综平度 一、开口时间与织造过程及织物质量的关系 二、确定开口时间的原则 三、各类织物的开口时间 第四节 投梭时间 一、投梭时间对生产的影响 二、确定投梭时间的原则 三、各类织物的投梭时间 第五节 织机各机构工作的配合 第九章 多色供纬装置 第一节 1511A型4×1多梭箱装置 一、梭座升降机构和梭箱选择机构 二、梭箱钢板的形式和编制 三、钢板节约装置 四、皮结移位装置 五、梭箱运动的快速传动 六、多梭箱装置各运动的时间配合 第二节 1511S型4×1多梭箱装置 一、梭座升降机构 二、控制梭箱变位机构 三、钢板节约装置 四、皮结移位装置 五、停送停卷装置 六、梭箱链的编制 七、梭箱运动与投梭运动的配合 八、梭座高低和动程的调节 第三节 H212型织机4×4双侧多梭箱装置 一、梭座升降机构 二、任意投梭机构 三、安全装置 四、梭箱高度的调节 五、梭箱链的编制 第四节 挠性剑杆织机的选色机构 第十章 织机的传动 第一节 1511M型织机的传动、启动和制动 一、织机的传

动 二、织机的启动机构 三、织机的制动机构 四、节电皮带盘 第二节 新型有棱织机的驱动装置  
一、1511型系列织机配用的驱动控制装置 二、采用电磁离合器的传动装置第十一章 下机织物的整理  
第一节 整理工艺及设备 一、验布 二、刷布 三、烘布 四、折布 五、分等 第二节 织疵第十二章  
织机的发展方向 第一节 织机的发展趋势 第二节 几种新出现的织机 一、多相织机 二、织编联合机  
三、三向织机附录

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>