

<<丝织工艺学(下)>>

图书基本信息

书名：<<丝织工艺学(下)>>

13位ISBN编号：9787506402095

10位ISBN编号：7506402092

出版时间：1986-02

出版时间：中国纺织出版社

作者：成都纺织工业学校 编

页数：393

字数：278000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<丝织工艺学(下)>>

内容概要

本书分上、下两册。

上册内容为丝织准备工程，包括原料的前处理和准备各工序的工艺流程、主要设备的结构、工作原理、工艺设计和计算。

下册内容为织造工程，包括丝织机的运动、机构和工作原理以及织造工艺设计。

此外还介绍了有关的新技术、新工艺和新设备。

本书用作中等纺织专业学校丝织专业教材，也可供职工中专师生和丝织厂技术人员参考。

书籍目录

织造工程概述第十章 丝织机的基本结构和分类 第一节 丝织机的基本结构 第二节 织机的分类第十一章 开口运动 第一节 梭口 第二节 开口过程中经丝的变形和张力 第三节 踏盘开口机构 第四节 多臂开口机构 第五节 提花开口机构 第六节 提花开口机构的发展方向第十二章 打纬运动 第一节 四连杆打纬机构 第二节 筘座打纬机构动力学分析 第三节 其它类型打纬机构 第四节 打纬与织物的形成第十三章 投梭运动 第一节 梭子的运动 第二节 投梭机构 第三节 击梭和制梭 第四节 梭子飞行轨迹第十四章 送经运动 第一节 经丝张力和织缩 第二节 消极式送经机构 第三节 自动调节式送经机构 第四节 积极式送经机构第十五章 卷取运动 第一节 纬丝在织物中的排列方式 第二节 卷取机构第十六章 多梭箱装置 第一节 升降式多梭箱装置 第二节 多梭箱装置的梭子调配 第三节 任意投梭机构 第四节 皮结移位装置第十七章 辅助装置及其自动化 第一节 电气按钮装置 第二节 护经装置 第三节 断纬自停装置 第四节 断经自停装置 第五节 织糙自停装置 第六节 边撑、绞杆与防止飞梭装置第十八章 自动补纬 第一节 自动换梭机构 第二节 自动换纤机构第十九章 新型织机 第一节 喷气织机 第二节 喷水织机 第三节 剑杆织机 第四节 片梭织机 第五节 多相织机 第六节 新型织机的特点和前景第二十章 织造工艺设计 第一节 上机条件和织造工艺参变数的设计 第二节 织机生产率附录1 织造工艺实例附录2 丝织物常见疵点的产生原因和防止方法

<<丝织工艺学（下）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>