

<<机枪史话>>

图书基本信息

书名：<<机枪史话>>

13位ISBN编号：9787506037150

10位ISBN编号：7506037157

出版时间：2011-8

出版时间：东方出版社

作者：莱茵

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机枪史话>>

内容概要

本书第一章、讨论机枪的历史开始，回顾了早期轻兵器及其弹药的演化；第二章、讨论人们在设计自动武器中进行的早期尝试；第三章、讨论了两种实用机枪的发展历史；第四章、讨论了一战中的机枪所蕴含的发展潜力；第五章、回顾了促使冲锋枪出现的自动武器技术的进步；第六章、讨论了两次世界大战之间机枪技术的发展；第七章回顾了第二次世界大战中机枪的作用；第八章阐述了冷战时期机枪的发展，并对机枪的未来做出了一些展望。

<<机枪史话>>

书籍目录

前言

索姆河战役

全书概要

Chapter1 第一章

引言：对火力的追寻

火药

火炮

轻武器

弹药和精度上的改进

新的挑战

结论

Chapter2 第二章

管风琴枪、排射枪和机械动力连射枪

管风琴枪

排射枪

工业革命和机枪原型

Chapter3 第三章

马克沁机枪、勃朗宁机枪及其他

马克沁机枪

背景

马克沁机枪的早期发展

设计和性能上的进步

参与竞争

实战中的表现

后期型号和变型

.....

Chapter4 第四章

第一次世界大战中的机枪

Chapter5 第五章

冲锋枪的发展

Chapter6 第六章

机枪在下一次大战前的发展

Chapter7 第七章

第二次世界大战中的机枪

Chapter8 第八章

冷战中的发展以及未来的展望

附录一：自动武器工作原理示意图

附录二：各个时期的主要机枪、冲锋枪枪型

<<机枪史话>>

章节摘录

最早出现的火炮和后来出现的火炮型号相比显得很原始。它们在形状上通常很像是一个带喇叭形开口的花瓶，和钟口非常相像。受当时铸造技术的限制，早期火炮的制造工艺看上去似乎源于制桶术。由于当时无法浇铸足够大的单块金属，早期火炮生产时通常是先把几段铁条用铁箍绑在一起，就像是木桶的桶板一样。为了得到合适的形状，中间需要一个木制核心。铁条顺着木头绑好后，这段金属就在高温下熔接成一个整体（木头在冶炼时烧掉了或者是在成品冷却后除去）。这一工艺生产出的是一段两头开口的铁管或者是铁桶。由于不能一次性铸造成一个整体，这些火炮只能从后膛装填。这种工艺的主要缺陷是后膛开放，很难被密封住，发射药的爆炸威力多半泄露掉了。最初的解决方法是用一种可以插进后膛的塞子实现密封，其他的方案还有采用可以和火炮分开，两者配合使用的后膛闭锁机构。这种基本思想随着设计、材料和铸造技术的进步后来得到进一步发展。最终，技术的进步使得火炮可以铸成后膛封闭的整体部件。

接下来遇到的一个问题是火药的点火。当时炮管的表面钻有一个深入到内膛的小孔（称为火门）。发射药从炮管开口的一侧倒入，随后塞进弹药，通常是某种里面无装药的实心球形炮弹（最初是石头，后来是铸造的铁球）。发射药和炮弹都位于后膛。向火门里倒入少量火药，点燃后即可引燃内膛中的发射药，发射药急速燃烧产生高温气体。虽然后来出现了众多改进，并一直发展到现代的后膛装填火炮，但这一原理基本没有变化。

.....

<<机枪史话>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>