

## <<电子基本技能简明教程>>

### 图书基本信息

书名：<<电子基本技能简明教程>>

13位ISBN编号：9787505891920

10位ISBN编号：7505891928

出版时间：2010-4

出版时间：经济科学出版社

作者：马明骏，黄文皓，叶宁 主编

页数：167

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电子基本技能简明教程>>

### 内容概要

在我国社会建设日新月异、经济发展一日千里的今天，中等职业学校肩负着培养适应市场需要的第一线实用技能型人才的光荣使命，任重而道远。

教材建设是人才培养的关键，它是一体化课程教学改革的重要基石，是提高技能人才培养质量的必要载体，是加快技能型人才规模化培养的有效催化剂。

鉴于此，本教材在参照原劳动和社会保障部培训就业司颁发的《电子类专业教学计划与教学大纲》以及充分考虑学生实际情况的基础上，突破传统教材固有的模式，采用“模块—项目—活动”的新颖编排结构。

本教材的编写具有如下特点：1. 在内容选择上，除涵盖传统的电子技术基本技能以外，还充分追踪新的生产实际，反映新知识、新方法、新工艺和新技术的应用，使之具有时代特征。

2. 在编写方式上，采用了理论知识与基本技能训练一体化的模式。

理论知识以分类、特点、方法为基本内容，以够用为度；基本技能则突出检测、使用以及操作技能的讲述，力求详尽，使教材更加符合学生的认识水平和认知规律。

3. 教材本着“能力为本位，训练为主线”的原则，确保每一个项目都有一次技能训练活动，让学生及时掌握电子技术基本技能，为培养与提高学生实际动手能力、综合应用能力和职业适应能力夯实基础。

4. 文字简练，通俗易懂；图表并举，形象直观；符号单位符合国家标准，教学内容符合中等职业教育的实用要求，教材定位体现中等职业学校电子类专业基础课程教学改革的方向。

## <<电子基本技能简明教程>>

### 书籍目录

模块一 预备知识 项目一 安全用电和文明操作 项目二 电子技术基础实验基本知识 项目三 常用手工工具 项目四 指针式万用表及其电阻挡的使用方法  
模块二 基本元器件 项目一 电阻器 项目二 电位器 项目三 电容器 项目四 电感线圈 项目五 变压器 项目六 晶体二极管 项目七 晶体三极管 项目八 场效应管 项目九 晶闸管 项目十 集成电路 项目十一 开关和熔断器 项目十二 表面安装元器件  
模块三 焊接技术 项目一 焊接基础知识 项目二 手工焊接技术 项目三 拆焊技术  
模块四 电子仪器仪表 项目一 直流稳压稳流电源 项目二 指针式万用表 项目三 数字式万用表 项目四 函数信号发生器 项目五 交流毫伏表 项目六 频率计数器 项目七 单踪示波器 项目八 双通道示波器 项目九 多功能电话机检测仪 项目十 数字存储示波器 项目十一 频谱分析仪  
模块五 电子装配工艺 项目一 电子装配工艺基本知识 项目二 电子技术文件及电气识图 项目三 收音机的工作原理 项目四 收音机的组装与调试

## 章节摘录

## 4. 拆焊的方法 (1) 剪断拆焊法。

先用斜口钳或剪刀贴着焊点根部剪断导线或元器件的引线，再用电烙铁加热焊点，接着用镊子将引线头取出。

这种方法简单易行，在引线较长或安装允许的情况下是一种很便利的方法。

对引线很多的器件且明确其已损坏时，也可采用此法先切断所有引线再拆焊。

## (2) 分点拆焊法。

分点拆焊法是先拆除一个焊接点上的引线，再拆除另一个焊接点上的引线，最后把元器件拔出。

这种方法适合拆焊只有两个或三个引线的元器件。

## (3) 集中拆焊法。

集中拆焊法是用电烙铁同时交替加热几个焊接点，待焊锡熔化后一次拔出元器件。

此法要求操作时加热迅速，注意力集中，动作快，引线不能过多。

对于引线排列整齐的元器件（如集成电路）。

可自制与元器件引线焊接点尺寸相当的加热块或板套，在电烙铁上对所有焊点一起加热，待焊锡熔化后一次拔出元器件。

对表面贴装元器件，用热风焊枪给元器件加热，待焊锡熔化后将元器件取下。

## (4) 采用吸锡器或吸锡烙铁拆焊法。

这种方法是利用吸锡器的内置空腔的负压作用，将加热后熔融的焊锡吸进空腔，使引线与焊盘分离。

此法操作简便，只是吸锡烙铁较贵。

## (5) 采用空针头拆焊法。

该法是利用尺寸相当（孔径稍大于引线直径）的空针头（可用注射器针头），套在需要拆焊的引线上，当电烙铁加热焊锡熔化的同时，迅速旋转针头直到电烙铁撤离焊锡凝固后方可停止，这时拔出针头，引线显然已被分离。

## (6) 采用吸锡材料拆焊法。

吸锡材料拆焊法是利用吸锡材料（如屏蔽线纺织层、细铜网、多股导线等）吸走熔融的焊锡而使引线与焊盘分离的方法。

## (7) 间断加热拆焊法。

在拆焊耐热性差的元器件时，为了避免因过热而损坏元器件，不能长时间连续加热该元器件，应该采用间断加热法进行拆焊。

间断加热拆焊某一焊点。

先除去焊点上的焊锡，露出轮廓，接着挑开引线，最后再用电烙铁加热残余焊料并取下元器件。

间断加热拆焊元器件各焊点。

拆焊这类元器件时，应逐点间断加热。

<<电子基本技能简明教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>