

<<机械常识与钳工技能>>

图书基本信息

书名：<<机械常识与钳工技能>>

13位ISBN编号：9787505371965

10位ISBN编号：7505371967

出版时间：2006-9

出版时间：电子工业出版社

作者：牛金生 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械常识与钳工技能>>

内容概要

本书是根据教育部2001年颁布的中等职业学校电子电器类《机械常识与钳工技能教学大纲》，按最新国家标准，并结合近几年教改实践经验编写的，为中等职业教育国家规划教材。

全书包括“机械常识”和“钳工技能”两部分内容，共四章。

“机械常识”是专业基础课程，主要讲述了机械制图的基本知识，常用工程材料，常用机械传动。

“钳工技能”是专业技能课程，主要讲述了钳工常用量具的使用和维护保养，钳工操作——划线、錾削、锯削、锉削、钻孔与铰孔、攻螺纹与套螺纹、矫正与弯曲、螺纹连接与铆接、钣金制作等相关工艺知识和技能。

本书根据中等职业学校培养目标，结合专业特点，理论联系实际，注重创新精神和实践能力的培养，可作为系统教材，又可有针对性地选学部分内容，实施分段教学，还可作为初、中级技术工人岗位培训教材及自学用书。

<<机械常识与钳工技能>>

书籍目录

第1章 机械制图 1.1 机械图样的概念 1.1.1 立体图 1.1.2 视图 1.2 机械制图的基本规定 1.2.1 图纸幅面及格式 1.2.2 比例 1.2.3 字体 1.2.4 图线 1.2.5 尺寸注法 1.3 几何作图 1.3.1 绘图工具及其使用 1.3.2 常用等分方法 1.3.3 斜度和锥度的画法 1.3.4 椭圆的近似画法 1.3.5 圆弧连接的画法 1.4 正投影与视图 1.4.1 投影的概念 1.4.2 三视图的形成及投影规律 1.4.3 点的投影 1.4.4 直线的投影 1.4.5 平面的投影 1.4.6 基本几何体的三视图及尺寸标注 1.4.7 简单组合体的三视图 1.4.8 组合体视图中的尺寸表达 1.5 机械图样的常用表达方法 1.5.1 视图 1.5.2 剖视图 1.5.3 断面图 1.5.4 局部放大图 1.6 标准件与常用件 1.6.1 螺纹 *1.6.2 键及其连接 *1.6.3 销及其连接 1.6.4 弹簧 1.6.5 滚动轴承 1.7 零件的几何精度 1.7.1 极限与配合 1.7.2 形状和位置公差 1.7.3 表面粗糙度 1.8 零件图 1.8.1 零件图的内容 1.8.2 零件表达方案的选择 1.8.3 识读零件图实例 *1.9 装配图简介 1.9.1 装配图的内容 1.9.2 识读装配图的步骤 *1.10 其他图样 1.10.1 展开图 习题1第2章 常用工程材料 2.1 金属材料的性能 2.1.1 金属材料的物理、化学性能 2.1.2 金属材料的力学性能 2.1.3 金属材料的工艺性能 2.2 常用的金属材料 2.2.1 碳素结构钢 2.2.2 优质碳素结构钢 2.2.3 合金结构钢 2.2.4 其他常用材料 2.3 有色金属 2.3.1 铜及铜合金 2.3.2 铝及铝合金 2.4 工程塑料 2.4.1 塑料的分类 2.4.2 常用工程材料 习题2第3章 常用机械传动 3.1 摩擦传动 3.1.1 摩擦轮传动 3.1.2 带传动 3.1.3 摩擦传动的特点 3.2 齿轮传动 3.2.1 齿轮传动的工作原理及传动比 3.2.2 齿轮传动的常用类型 3.2.3 直齿圆柱齿轮的主要参数及几何尺寸计算 3.2.4 齿轮传动的工作特点及标准直齿圆柱齿轮的正确啮合条件 3.3 蜗杆传动 *3.4 螺旋传动 3.4.1 螺旋传动简介 3.4.2 普通螺旋传动的位移计算 *3.5 机械润滑与密封 3.5.1 机械润滑 3.5.2 密封 *3.6 液压传动与气压传动 3.6.1 液压传动 3.6.2 气压传动 习题3第4章 钳工技能 4.1 钳工入门 4.1.1 钳工的主要任务 4.1.2 钳工操作技能的学习要求 4.1.3 钳工常用设备 4.1.4 钳工基本操作中常用工量具 4.1.5 安全和文明生产的基本要求 4.2 常用量具 4.2.1 长度单位 4.2.2 游标卡尺 4.2.3 外径千分尺 4.2.4 百分表 4.2.5 塞尺 4.3 划线 4.3.1 划线工具及其使用方法 4.3.2 划线的要求 4.3.3 划线基准的选择 4.3.4 划线前的准备 4.3.5 常用划线方法 4.3.6 划线技能训练 4.4 錾削 4.4.1 錾削工具 4.4.2 錾削操作姿势 4.4.3 錾削操作方法 4.4.4 錾削操作注意事项 4.4.5 錾削技能训练 4.5 锯削 4.5.1 锯削工具 4.5.2 锯削操作方法 4.5.3 典型材料的锯削方法 4.5.4 锯削技能训练 4.6 锉削 4.6.1 锉削工具 4.6.2 锉刀的选择和使用规则 4.6.3 锉削操作姿势 4.6.4 锉削操作方法 4.6.5 锉削技能训练 4.7 钻孔与铰孔 4.7.1 钻头与铰钻 4.7.2 钻孔的方法 4.7.3 钻孔安全知识 4.7.4 铰孔方法 4.7.5 钻孔、铰孔技能训练 4.8 攻螺纹与套螺纹 4.8.1 攻螺纹的工具 4.8.2 攻螺纹的方法 4.8.3 套螺纹的工具 4.8.4 套螺纹的方法 4.8.5 攻螺纹和套螺纹时可能出现的问题和产生的原因 4.8.6 攻螺纹和套螺纹技能训练 4.9 矫正与弯形 4.9.1 矫正 4.9.2 弯形 4.9.3 矫正和弯形技能训练 4.10 螺纹连接与铆接 4.10.1 螺纹连接 4.10.2 铆接 4.10.3 螺纹连接与铆接技能训练 *4.11 钣金制作常识 4.11.1 薄板的咬缝 4.11.2 薄板的卷边 4.11.3 放边 4.11.4 咬缝和卷边技能训练 4.12 综合实训 4.12.1 制作鍍口锤子 4.12.2 制作六角螺母 4.12.3 制作外卡钳 习题4

<<机械常识与钳工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>