第一图书网, tushu007.com

<<物流技术与物流设备>>

图书基本信息

书名：<<物流技术与物流设备>>

13位ISBN编号：9787504730855

10位ISBN编号：7504730858

出版时间：2009-9

出版时间：中国物资出版社

作者：周蕾 主编

页数：318

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

物流技术与物流设备是随着时代要求、物流系统与科技的发展水平而不断发展的。
很多企业通过现代物流管理理念的引入，借助现代物流技术与物流设备，重建其物流系统，达到降低成本、提高效益、增强市场竞争力的目的。
因此，熟知多种物流技术与物流设备，也就成为物流管理人员及研究人员的必备基础。
“物流技术与物流设备”是一门实践性、操作性较强的物流基础课程。
该课程涉及了装卸搬运设备、仓储设备、包装与流通加工设备、物流信息技术与物流管理技术等多方面的原理和知识，总结了我国物流技术与物流设备的发展趋势，力求适应物流管理专业

内容概要

随着物流技术的不断发展，各种物流运输设备的数量迅速增加，技术性能也日趋现代化。
本书以此为基础，在内容编排上力求做到物流的硬技术知识和软技术知识并重。
全书共分为9章，分别为：绪论、装卸搬运技术设备、仓储技术设备、包装与流通加工设备、集装单元化技术、现代运输设施设备、物流信息技术、新型物流管理技术、物流技术发展趋势及设备管理。
　本书注重理论与实践相结合，适合高等教育物流工程及物流管理专业学生使用，亦适合物流从业人员阅读参考。

<<物流技术与物流设备>>

书籍目录

1　绪论　1.1　概述　　1.1.1　物流技术设备的分类　　1.1.2　物流技术设备在物流系统中的地位和作用　1.2　物流技术设备的发展现状　　1.2.1　国外物流技术设备的发展现状　　1.2.2　我国物流技术设备发展现状　1.3　物流技术设备的发展　　1.3.1　物流技术设备的发展趋势　　1.3.2　推进我国物流技术设备发展的应对措施2　装卸搬运技术设备　2.1　概述　　2.1.1　装卸搬运的含义及特点　2.1.2　装卸搬运作业合理化的原则　　2.1.3　装卸搬运作业的方法　　2.1.4　装卸搬运设备的特点　　2.1.5　装卸搬运设备的作用及发展趋势　2.2　起重机械设备　　2.2.1　起重机械的类型、组成及基本参数　　2.2.2　轻小型起重机械　　2.2.3　通用起重机械　　2.2.4　巷道式堆垛起重机　2.3　叉车　　2.3.1　叉车的分类　　2.3.2　叉车的特点　　2.3.3　叉车的结构及主要技术参数　　2.3.4　影响叉车选用的因素　　2.3.5　叉车属具　2.4　输送机械　　2.4.1　输送机械的发展　　2.4.2　输送机械的特点　　2.4.3　输送机械的类型　　2.4.4　输送机械的应用范围　　2.4.5　输送机械输送物料的特性　2.5　连续性输送机械　　2.5.1　连续性输送机械的类型　　2.5.2　连续性输送机械主要性能参数　　2.5.3　常用的几种连续性输送机械　　2.5.4　带式输送机的组成及主要装置　　2.5.5　带式输送机的特点及发展趋势　　2.5.6　带式输送机的应用　2.6　如何选择装卸搬运设备　　2.6.1　选择装卸搬运机械设备时的考虑因素　　2.6.2　选择装卸搬运机械设备时的经济指标　　2.6.3　装卸搬运设备数量的确定3　仓储技术设备　3.1　仓库　　3.1.1　仓库的分类　　3.1.2　仓库设置的原则　　3.1.3　仓库选址　　3.1.4　仓库内部设计　　3.1.5　自动化立体仓库　3.2　仓储设备　　3.2.1　仓储设备的选择　　3.2.2　计量设备　　3.2.3　货架　　3.2.4　选用货架的考虑因素　3.3　自动分拣设备　3.3.1　分拣概述　　3.3.2　自动分拣的基本原理　　3.3.3　钢带推出式分拣机　　3.3.4　胶带浮出式分拣机　　3.3.5　盘式和翻板式分拣机　　3.3.6　滑块式分拣机　　3.3.7　托盘式分拣机　……4包装与流通加工设备5　集装单元化技术6　现代运输设施设备7　物流信息技术8　新型物流管理技术9　物流技术发展趋势及设备管理参考文献

章节摘录

1 绪论 1.1 概述 物流技术与物流技术设备是贯穿于整个物流系统全过程、深入到每个作业环节、实现物流各项作业功能的物质基础。
高速发展的物流技术与物流技术设备是现代物流系统的特征之一，它对提高物流系统能力与效率、降低物流成本、保证服务质量等方面都有着十分重要的影响。
1.1.1 物流技术设备的分类 物流技术设备是指用于储存、装卸搬运、运输、包装、流通加工、配送、信息采集与处理等物流活动的设备或设备的总称。
物流技术设备按功能可划分为装卸搬运设备、储存设备、运输设备、包装设备、流通加工设备

编辑推荐

21世纪的物流教育需求逐步深入，教材体系也必须不断推陈出新，才能适应物流行业蓬勃发展的局面，为此，我们组织编写了“ 高等院校物流专业精品系列教材 ”。
这套教材在体系上围绕主体科目，内容上与时俱进，注重理论与实践的紧密结合，突出作业流程及实践技术的可操作性。
可作高校物流工程与物流管理专业的教材及参考书，也可作为物流领域从业人员的自学用书和工具书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com