

<<焊接结构生产>>

图书基本信息

书名：<<焊接结构生产>>

13位ISBN编号：9787504599872

10位ISBN编号：7504599875

出版时间：2012-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：鲍勇祥

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接结构生产>>

内容概要

鲍勇祥主编的《焊接结构生产(高等职业院校焊接技术及自动化专业任务驱动型教材)》内容由焊接结构生产技术基础、焊接结构生产辅助装备使用、焊接结构生产工艺过程设计以及焊接结构生产组织等模块组成,主要内容涉及焊接接头形式设计、焊接接头强度校核计算、焊接应力控制和减小措施制定、焊接变形控制措施制定、使用焊接坡口机开坡口、使用焊接工装夹具组焊、使用焊接自动变位机调整焊位、机械零部件焊接生产工艺过程设计、梁柱结构焊接生产工艺过程设计、壳体结构焊接生产工艺过程设计、桥式起重机箱型主梁焊接生产工艺过程设计、焊接结构生产成本核算、生产场地平面布置、焊接结构施工方案编制。

每个模块下的教学任务,包含了任务提出、任务分析、相关知识、任务实施、任务评价、思考与练习等教学环节。

本书为国家级职业教育规划教材,适用于高等职业院校焊接技术及自动化专业教学,也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材,或作为自学用书。

《焊接结构生产(高等职业院校焊接技术及自动化专业任务驱动型教材)》由南京铁道车辆高级技工学校鲍勇祥、赵儒君、庞凯、姜凤扬、何平、刘艳、苗庆寒、孙景南,合肥通用职业技术学院吴燕生,大庆职业学院李文聪编写。

鲍勇祥担任主编并统稿,赵儒君、庞凯担任副主编,渤海船舶职业学院邓洪军主审。

<<焊接结构生产>>

书籍目录

模块一 焊接结构生产技术基础 任务1 焊接接头形式设计 任务2 焊接接头强度校核计算 任务3 焊接应力控制和减小措施制定 任务4 焊接变形控制措施制定
模块二 焊接结构生产辅助装备使用 任务1 使用焊接坡口机开坡口 任务2 使用焊接工装夹具组焊 任务3 使用焊接自动变位机调整焊位
模块三 焊接结构生产工艺过程设计 任务1 机械零部件焊接生产工艺过程设计 任务2 梁柱结构焊接生产工艺过程设计 任务3 壳体结构焊接生产工艺过程设计 任务4 桥式起重机箱型主梁焊接生产工艺过程设计
模块四 焊接结构生产组织 任务1 焊接结构生产成本核算 任务2 生产场地平面布置 任务3 焊接结构施工方案编制

<<焊接结构生产>>

编辑推荐

鲍勇祥主编的《焊接结构生产(高等职业院校焊接技术及自动化专业任务驱动型教材)》系统全面介绍了焊接结构生产相关技术知识，本书为国家级职业教育规划教材，适用于高等职业院校焊接技术及自动化专业教学，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>