

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作-电加工机床分册>>

13位ISBN编号：9787504598370

10位ISBN编号：7504598372

出版时间：2012-08-01

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控机床编程与操作（电加工机床分册）》主要包括：数控电加工基础、数控线切割机床基本操作、数控线切割加工工艺与手工编程、CAXA XP数控线切割自动编程、YH系统数控线切割自动编程、数控线切割加工实例、数控电火花成形机床基本操作、数控电火花成形机床加工工艺与编程、数控电火花成形机床加工实例等。

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控机床编程与操作（电加工机床分册）》由刘强主编，高连勇副主编，周重锋、魏艳敏、殷杰、申学栋参编，崔兆华审稿。

## 书籍目录

第一章 数控电加工基础第一节 数控电加工概述第二节 数控电加工机床第三节 数控编程基础第二章 数控线切割机床基本操作第一节 数控线切割机床概述第二节 数控线切割机床电极丝操作第三节 数控线切割机床工件装夹第四节 数控线切割机床维护与保养第三章 数控线切割加工工艺与手工编程第一节 数控线切割加工工艺第二节 数控线切割3B代码编程第三节 数控线切割ISO代码编程第四节 典型工件编程实例第四章 CAXA XP数控线切割自动编程第一节 CAXA XP线切割软件概述第二节 CAXA xP线切割软件绘图操作第三节 CAXA XP线切割软件程序生成与仿真加工第四节 典型工件自动编程实例第五章 YH系统数控线切割自动编程第一节 YH系统软件概述第二节 YH系统软件的绘图操作第三节 YH系统软件的编程功能与控制功能第四节 典型工件自动编程实例第六章 数控线切割加工实例中级实例一 五角星加工中级实例二 垫片加工中级实例三 直角凹模加工中级实例四 复合模零件的加工高级实例一 可逆摆线式机油泵定子零件自动编程加工高级实例二 可逆摆线式机油泵转子零件自动编程加工高级实例三 甲壳虫图案加工第七章 数控电火花成形机床基本操作第一节 电火花成形机床概述第二节 电火花成形机床的工具电极第三节 工具电极设计制造基础第四节 复杂工具电极设计第五节 电火花成形机床电极与工件的装夹定位第八章 数控电火花成形机床加工工艺与编程第一节 电火花成形加工主要工艺指标及其影响因素第二节 电火花成形加工工艺第三节 电火花成形机床编程第四节 电火花成形加工新工艺第九章 数控电火花成形机床加工实例中级实例一 电火花多步自动加工中级实例二 表面粗糙度样板加工高级实例一 多轴联动加工编程高级实例二 镜面加工高级实例三 电火花高速小孔加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>