

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787504597618

10位ISBN编号：7504597619

出版时间：2012-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：373

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

《初级1+X职业技术职业资格培训教材：钳工》由人力资源和社会保障部教材办公室、中国就业培训技术指导中心上海分中心、上海市职业培训研究发展中心依据上海1+x钳工（五级）职业技能鉴定细目组织编写。

教材从强化培养操作技能，掌握实用技术的角度出发，较好地体现了当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握钳工（五级）核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

本教材在编写中根据本职业的工作特点，以能力培养为根本出发点，采用模块化的编写方式。

全书共分为3章，内容包括钳工基础知识、钳工专业知识、钳工相关知识。

《初级1+X职业技术职业资格培训教材：钳工》可作为钳工（五级）职业技能培训与鉴定考核教材，也可供全国中、高等职业技术学院相关专业师生参考使用，以及本职业从业人员培训使用。

<<钳工>>

书籍目录

第1章 钳工基础知识第1节 机械识图学习单元1 制图基本知识学习单元2 零件图的技术要求第2节 传动基础知识学习单元1 带传动学习单元2 链传动学习单元3 齿轮传动学习单元4 螺旋传动学习单元5 液压传动第3节 金属切削与刀具学习单元1 金属切削学习单元2 刀具第4节 常用量具学习单元1 游标卡尺学习单元2 千分尺学习单元3 百分表学习单元4 游标万能角度尺学习单元5 水平仪第5节 夹具基础知识学习单元1 基本的定位与夹紧方法学习单元2 常用附件第2章 钳工专业知识第1节 划线学习单元1 划线的作用与种类学习单元2 划线常用工具及其使用方法学习单元3 划线基准学习单元4 划线时的找正和借料学习单元5 划线方法第2节 常用操作设备及锯削、錾削、锉削加工学习单元1 台虎钳和砂轮机学习单元2 锯削学习单元3 錾削学习单元4 锉削第3节 铆、焊基本知识学习单元1 铆接学习单元2 锡焊学习单元3 粘接基本知识学习单元4 矫正、弯曲基本知识第4节 钻削加工学习单元1 钻床学习单元2 钻头学习单元3 扩孔和铰孔学习单元4 铰孔学习单元5 螺纹加工第5节 刮削与研磨学习单元1 刮削学习单元2 研磨第6节 装配的基础知识学习单元1 装配的基本方法学习单元2 受压件密封性试验的基本知识学习单元3 常用起重设备及安全操作规程第7节 装配质量检验和机器试运行学习单元1 装配质量检验学习单元2 机器试运行第3章 钳工相关知识第1节 相关工种工艺知识学习单元1 卧式车削加工学习单元2 立式铣削加工学习单元3 卧式刨削加工学习单元4 卧式磨削加工第2节 热加工学习单元1 金属材料学习单元2 钢的热处理学习单元3 热加工基础知识

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>