

<<机械制造工艺基础课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504597588

10位ISBN编号：7504597589

出版时间：2012-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王公安 编

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础课教学参考书>>

内容概要

《机械制造工艺基础课教学参考书（与机械制造工艺基础第6版配套使用）》是全国中等职业技术学校机械类通用教材《机械制造工艺基础（第六版）》的配套用书，供教师在教学中使用。

《机械制造工艺基础课教学参考书（与机械制造工艺基础第6版配套使用）》根据教材的结构顺序编写，各章从教学目标、教学重点与难点、学时分配、教学设计与建议、补充资料等方面进行叙述。书后还给出了配套习题册的参考答案。

<<机械制造工艺基础课教学参考书>>

书籍目录

第一章 铸造第二章 锻压第三章 焊接第四章 切削加工基础第五章 车削第六章 钻削与镗削第七章 铣削第八章 磨削第九章 其他切削加工第十章 切削加工先进技术第十一章 机械加工工艺过程第十二章 典型工件的加工第十三章 钳加工与装配附录习题册参考答案

<<机械制造工艺基础课教学参考书>>

编辑推荐

针对本课程的性质和任务进行简明扼要的叙述，使学生对课程有一个初步了解和整体性的认知，明确机械制造工艺基础在本专业学习中所占的地位，它主要研究什么？

包含了哪些内容？

学完这门课程应掌握哪些知识和培养自己的何种技能？

《机械制造工艺基础课教学参考书（与机械制造工艺基础第6版配套使用）》共十三章，内容包括铸造、锻压、焊接、切削加工基础、车削、钻削与镗削等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>