

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787504596895

10位ISBN编号：7504596892

出版时间：2012-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

《少学时全国中等职业技术学校机械类工程技术类通用教材：机械制造工艺基础》在教材内容方面，以实用、够用为原则，合理确定学生应具备的知识和能力结构。

通过分析机械类、工程技术类不同专业对专业基础课教学的需要，提炼教学基本知识和技能点，在内容设计上注重突出基础性和应用性。

此外，在学时安排上注重突出灵活性，以满足不同的教学需要。

《少学时全国中等职业技术学校机械类工程技术类通用教材：机械制造工艺基础》给供相关学者参考阅读。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

绪论第1章 锻造与铸造1-1 锻造1-2 铸造第2章 焊接2-1 焊条电弧焊2-2 气体保护焊2-3 气焊与气割第3章 车削3-1 车床3-2 车床的工艺装备3-3 车削工艺第4章 钳加工4-1 划线4-2 孔加工4-3 螺纹加工4-4 F面与曲面加工第5章 铣削、刨削与镗削5-1 铣削5-2 刨削与镗削第6章 磨削6-1 磨床6-2 砂轮6-3 磨削工艺第7章 数控加工7-1 数控机床7-2 数控加工工艺7-3 电火花加工第8章 装配8-1 固定连接的装配8-2 传动机构的装配8-3 轴承的装配8-4 装配工艺规程制定第9章 机械加工工艺规程9-1 基本概念9-2 基准的选择9-3 工艺路线的拟定9-4 加工余量和工序尺寸的确定第10章 典型零件的加工工艺10-1 轴类零件的加工工艺10-2 套类零件的加工工艺10-3 箱体类零件的加工工艺10-4 齿轮的加工工艺

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>