

<<数控机床电气线路维修习题册>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气线路维修习题册>>

13位ISBN编号：9787504596451

10位ISBN编号：7504596450

出版时间：2012-4

出版时间：人力资源和社会保障部教材办公室 中国劳动社会保障出版社 (2012-04出版)

作者：李长军

页数：48

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床电气线路维修习题册>>

内容概要

《全国高级技工学校电气自动化设备安装与维修专业教材：数控机床电气线路维修习题册》为全国高级技工学校电气自动化设备安装与维修专业教材《数控机床电气线路维修》的配套用书。本习题册按照教材章节顺序编写，内容紧扣教学要求，知识点分布均衡，习题难易适中，有助于学生复习巩固所学知识。

<<数控机床电气线路维修习题册>>

书籍目录

第一章数控机床电气维修基础 1—1数控机床概述 1—2数控机床编程基础 1—3数控机床电气维修基础 1—4 FANUC oi Mate—TD系统数控车床的基本操作 1—5 SIEMENS 802D系统数控立式加工中心的基本操作 第二章数控装置故障检修 2—1数控装置概述 2—2数控装置（FANUC系统）的故障分析与检修 第三章数控机床进给伺服系统故障检修 3—1数控机床进给伺服系统组成及工作原理 3—2进给伺服系统电气线路分析与故障检修 第四章数控机床主轴驱动系统故障检修 4—1数控机床主轴驱动系统 4—2主轴驱动系统电气线路分析与故障检修 第五章数控机床位置检测系统故障检修 5—1数控机床位置检测装置组成及工作原理 5—2数控机床位置检测系统线路分析与故障检修 第六章数控机床PLC电气故障检修 6—1数控机床PLC控制 6—2数控机床PMC故障诊断 第七章数控机床辅助装置故障检修 7—1数控机床辅助装置简介 7—2刀架与冷却、润滑系统电气线路分析与故障检修 7—3刀库电气线路分析及故障检修

<<数控机床电气线路维修习题册>>

章节摘录

版权页：插图：12.CNC装置中的存储器模块主要存放____和____的存储器。

13.数控系统的管理软件存放在____存储器中，控制软件存放在____存储器中。

14.CNC装置的辅助功能也称M功能，主要完成主轴的____和____、冷却液的____和____、刀具的____和____、工件的____和____。

15.CNC装置的功能通常包括____功能和____功能，基本功能包括____功能、____功能、____功能、____功能、____功能、____功能、____功能和自诊断功能等。

16.数控装置将所收到的信号进行一系列处理后，再将其处理结果以____形式向伺服系统发出执行命令。

二、选择题（将正确答案序号填在括号里）1.数控装置在硬件基础上必须有相应的系统软件来指挥和协调硬件的工作，两者缺一不可。

数控装置的软件由（ ）组成。

A.控制软件 B.管理软件和控制软件 C.管理软件 D.系统软件 2.数控系统常用的两种插补功能是（ ）。

A.直线插补和圆弧插补 B.直线插补和抛物线插补 C.抛物线插补和圆弧插补 D.螺旋线插补和抛物线插补

3.（ ）是数控铣床应用的控制系统。

A.FANUC Oi Mate—TD B.HNC—22M C.GSK980TD 4.FANUC oi Mate—TD系统的JA40接口功能是（ ）。

A.编码器接口 B.伺服接口 C.模拟主轴接口 5.对参数的修改要谨慎，有些参数是数控装置制造厂家自己规定的，它属于一种（ ）参数。

A.可变功能 B.设置 C.基本 D.保密 6.数控机床中把脉冲信号转换成机床移动部件运动的组成部分称为（ ）。

A.控制介质 B.数控装置 C.伺服系统 D.机床本体 三、判断题（将判断结果填入括号中。

正确的填“ ”，错误的填“×”）1.华中HNC—2IT数控系统采用先进的开放式体系结构，广泛用于车、铣、加工中心等各种机床控制。

（ ）2.GSK980TB2数控系统运用实时多任务控制技术和硬件插补技术，实现了微米级精度的运动控制

（ ）3.CNC装置的控制功能主要反映CNC装置能够控制的轴数。

（ ）4.刀具补偿可以把零件轮廓轨迹转换成刀具中心轨迹，以保证零件加工的精度。

（ ）

<<数控机床电气线路维修习题册>>

编辑推荐

《全国高级技工学校电气自动化设备安装与维修专业教材:数控机床电气线路维修习题册》是全国高级技工学校电气自动化设备安装与维修专业教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>