

<<数控编程习题册>>

图书基本信息

书名：<<数控编程习题册>>

13位ISBN编号：9787504596260

10位ISBN编号：7504596264

出版时间：2012-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：韩鸿鸾

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程习题册>>

内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控编程习题册》是全国高级技工学校数控类专业教材《数控编程》的配套用书。

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控编程习题册》紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控编程习题册》由韩鸿鸾、丛培兰主编，蔡艳辉、荣志军、王常义、房德涛参编。

<<数控编程习题册>>

书籍目录

第一章 数控编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控机床坐标系第三节 数控加工程序的组成与格式
第四节 数控机床的主要功能第五节 刀具补偿功能第六节 手工编程的数值计算第二章 FANUC系统数控
车床与车削中心编程第一节 概述第二节 常用功能指令第三节 固定循环第四节 螺纹加工第五节 用户宏
程序第六节 数控车削中心编程第三章 SIEMENS系统数控车床与车削中心编程第一节 概述第二节 常用
功能指令第三节 固定循环第四节 螺纹加工第五节 R参数编程第六节 数控车削中心编程第四章 FANUC
系统数控铣床与加工中心编程第一节 常用功能指令第二节 固定循环第三节 极坐标编程与坐标变换第
五章 SIEMENS系统数控铣床与加工中心编程第一节 常用功能指令第二节 孔加工循环第三节 轮廓加工
循环第四节 极坐标编程与坐标变换第六章 数控磨床编程第一节 FANUC系统数控磨床编程第二节
SIEMENS系统数控磨床基本指令第三节 SIEMENS系统数控磨床固定循环第七章 数控冲床编程第一节
FANUC系统数控冲床编程第二节 SIEMENS系统数控冲床编程第八章 数控电加工机床编程第一节 数控
线切割机床编程第二节 数控电火花成形机床编程

<<数控编程习题册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>