第一图书网, tushu007.com

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504595416

10位ISBN编号：7504595411

出版时间：2012-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：278

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控机床编程与操作（数控车床分册）》以国家职业标准为依据，内容涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、数控机床装调维修工、数控程序员、电切削工等国家职业技能标准（中、高级）的知识和技能要求，并在配套的习题册中增加了相关职业技能鉴定考题。
主要内容包括：数控车床及其编程基础、FANUC系统的编程与操作、广数系统的编程与操作、SIEMENS系统的编程与操作、典型零件的工艺分析与编程。

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第一章 数控车床及其编程基础第一节 数控车床概述第二节 数控车床组成和典型数控系统第三节 数控加工与数控编程概述第四节 数控车床编程基础知识第五节 数控机床的有关功能及规则第六节 数控车床编程中的常用功能指令第七节 基础编程综合实例第八节 数控车床的刀具补偿功能第九节 数控车床的日常维护和保养第二章 FANUC系统的编程与操作第一节 FANUC系统及其功能简介第二节 内、外圆加工单一固定循环第三节 内、外圆复合固定循环第四节 螺纹加工及其固定循环第五节 子程序第六节 B类用户宏程序第七节 FANUC系统及其车床的操作第三章 广数系统的编程与操作第一节 广数系统的系统功能第二节 A类用户宏程序第三节 广数980T系统编程实例第四节 广数980T系统及其车床的操作第四章 SIEMENS系统的编程与操作第一节 SIEMENS系统功能简介第二节 内、外圆切削循环第三节 螺纹加工与其固定循环第四节 子程序第五节 SIEMENS 802C／S系统的固定循环编程第六节 参数编程第七节 SIEMENS系统及其车床的操作第五章 典型零件的工艺分析与编程第一节 复杂型面加工第二节 薄壁工件加工第三节 偏心轴套加工第四节 高级数控车应会试题1第五节 高级数控车应会试题2第六节 高级数控车应会试题3

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com