

<<数控车削编程与加工>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与加工>>

13位ISBN编号：9787504594815

10位ISBN编号：7504594814

出版时间：2012-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：戴三法，王吉连 编

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削编程与加工>>

### 内容概要

《全国中等职业院校数控类行动导向教材：数控车削编程与加工》以国家职业标准《数控车工》（中级）规定的知识和技能要求为基本目标，参考企业数控车工及相关岗位的能力要求，将数控车削编程与加工的相关理论知识与加工操作融为一体，以操作为重点，按照行动导向的AITUD（爱他德）教学法编排内容，注重学生自主学习和关键能力的培养。

《全国中等职业院校数控类行动导向教材：数控车削编程与加工》内容包括七个单元，第一单元数控车床基本操作，使学生首先了解数控车床基本操作及编程，为行动导向教学方法的使用奠定基础；然后，以数控车工的典型工作任务为原型设计了第二、三、四单元（入门篇），以及第五、六、七单元（提高篇）。

其中，第二单元、第三单元、第五单元、第六单元以外轮廓、内轮廓的编程与加工操作为重点，辅助学习相关的理论知识及其应用方法；第四单元和第七单元则分别为人门和提高阶段的综合训练，以加工技能训练和工作方法训练为重点。

本书既可作为中等职业院校数控类专业的工学一体化教材，也可作为数控类岗位培训用书，还可作为相关专业技术人员的自学用书。

## <<数控车削编程与加工>>

### 书籍目录

第一单元 数控车床基本操作任务一 认识数控车床任务二 数控车床安全操作与保养任务三 认识数控车床及坐标系任务四 数控车床对刀任务五 数控车床程序编辑与校验任务六 认识切削三要素  
第二单元 外轮廓编程与加工(入门篇)任务一 阶梯轴编程与加工任务二 锥面轴编程与加工任务三 外槽类零件编程与加工任务四 三角外螺纹编程与加工任务五 简单外圆弧编程与加工第三单元 内轮廓编程与加工(入门篇)任务 阶梯孔编程与加工第四单元 综合零件编程与加工(入门篇)综合训练一综合训练二综合训练三综合训练四综合训练五第五单元 外轮廓编程与加工(提高篇)任务一 阶梯轴编程与加工(一)任务二 阶梯轴编程与加工(二)任务三 锥面轴编程与加工任务四 外槽类零件编程与加工任务五 轴类零件加工综合训练任务六 外螺纹编程与加工(一)任务七 外螺纹编程与加工(二)任务八 外锥螺纹编程与加工任务九 外圆弧轮廓编程与加工第六单元 内轮廓编程与加工(提高篇)任务一 阶梯孔编程与加工任务二 锥孔编程与加工任务三 内沟槽内圆弧编程与加工第七单元 综合零件编程与加工(提高篇)综合训练一综合训练二综合训练三综合训练四综合训练五综合训练六参考文献

<<数控车削编程与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>