第一图书网, tushu007.com

# <<数控车床编程与操作>>

## 图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504594228

10位ISBN编号：7504594229

出版时间：2011-12

出版时间：陈亚岗 中国劳动社会保障出版社 (2011-12出版)

作者：陈亚岗 编

页数：95

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com


## 内容概要

《全国中等职业技术学校数控加工专业教材：数控车床编程与操作（FANUC系统）习题册》是全国中等职业技术学校数控加工专业教材《数控车床编程与操作（FANUC系统）》的配套用书。
本习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。
本习题册由陈亚岗主编，张中海、纪传军、王忠义参加编写。

# <<数控车床编程与操作>>

## 书籍目录

第一章数控车削编程基础 第一节数控车床概述 第二节数控车床坐标系 第三节数控车削编程的基本知识 第四节程序编制的工艺处理 第五节手工编程中的数学处理 第二章数控车床基本操作 第一节FANUC 0i Mate—TD数控车床面板介绍 第二节数控车床基本操作 第三节数控车床的日常维护与保养 第三章数控车床仿真加工 第一节常用数控仿真软件简介 第二节数控仿真软件的应用 第三节数控车床仿真软件加工实例 第四章外轮廓加工 第一节车削外圆／端面及外锥面 第二节车削圆弧面 第三节外圆粗车复合循环G71／G70的应用 第四节端面粗车复合循环G72／G70的应用 第五节仿形切削粗车复合循环G73／G70的应用 第五章槽类零件加工 第一节直槽加工 第二节矩形槽加工 第三节异形槽加工 第六章螺纹加工 第一节等距螺纹的加工 第二节多线螺纹的加工 第三节梯形螺纹的加工 第七章内轮廓加工 第一节镗孔及内三角螺纹加工 第二节内沟槽车削加工 第三节复杂套类零件的加工 第八章职业技能鉴定题库（中级） 【应知试题】 数控车床操作工（中级）应知试卷一 数控车床操作工（中级）应知试卷二 数控车床操作工（中级）应知试卷三 数控车床操作工（中级）应知试卷四 数控车床操作工（中级）应知试卷五 【应会试题】 数控车床操作工（中级）应会试题一 数控车床操作工（中级）应会试题二 数控车床操作工（中级）应会试题三 数控车床操作工（中级）应会试题四 数控车床操作工（中级）应会试题五

## 章节摘录

版权页： 插图： 第三节数控车床的日常维护与保养 一、填空题 1.____电动机电刷的过度磨损将会影响电动机的性能，甚至造成电动机损坏。
2.每次使用前，应检查数控装置上各个____是否正常，以防数控装置内温度过高。
3.现代数控机床上有交流伺服电动机和交流主轴电动机取代____和____的倾向。
4.检查周期随机床使用频率而异，一般为____检查一次。
5.数控装置通常允许电网电压在额定值的____的范围内波动。
6.存储器如采用____器件，为了在数控系统突然停电时能保持存储的内容，备有充电电池维持电路。
7.在空气湿度较大的地区，____是降低故障率的一大有效措施。
8.数控机床进行____可有效防止机床非正常磨损，避免突发故障。
9.安全文明生产是____的一项十分重要的内容。
10.进入岗位必须按规定穿戴好____。
二、判断题 1.安全管理是综合考虑“ 物 ”的生产管理功能和“ 人 ”的管理，目的是生产更好的产品。
（ ） 2.通常车间生产过程仅仅包含以下四个组成部分：基本生产过程、辅助生产过程、生产技术准备过程、生产服务过程。
（ ） 3.车间生产作业的主要管理内容是统计、考核和分析。
（ ） 4.车间日常工艺管理中首要任务是组织职工学习工艺文件，进行遵守工艺纪律的宣传教育，并例行工艺纪律的检查。
（ ） 5.更换系统的后备电池时，必须在关机断电情况下进行。
（ ） 6.炎热的夏季车间温度高达35。
C以上，因此要将数控柜的门打开，以增强通风散热。
（ ） 7.自动润滑系统的定期保养项目中，宜注意滤网清洗。
（ ） 8.CNC车床加工完毕后，为了让隔天下一个接班人操作更方便，可不必清洁床台。
（ ） 9.操作CNC车床时，为了安全，不可穿宽松衣物及戴手套。
（ ） 10.CNC车床的主轴为精密组件，所以必须时常保持其清洁。
（ ） 11.主轴运转时出现异常温升及噪声，表示主轴异常。
（ ） 三、选择题 1.数控机床精度检验主要包括机床的几何精度检验和坐标精度及（ ）精度检验。
A.综合 B.运动 C.切削 D.工作 2.数控机床加工过程中，发现刀具突然损坏，应首先采取的措施是（ ）
。
A.关闭机床电源 B.关闭数控系统电源 C.速按暂停键 D.速按急停键 3.影响数控车床加工精度的因素很多，要提高加工工件的质量，有很多措施，但（ ）不能提高加工精度。
A.减小刀尖圆弧半径对加工的影响 B.正确选择车刀类型 C.控制刀尖中心高误差 D.将绝对编程改变为增量编程。

## 编辑推荐

《全国中等职业技术学校数控加工专业教材:数控车床编程与操作(FANUC系统)习题册》由陈亚岗主编，张中海、纪传军、王忠义参加编写。

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com