

<<高级车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<高级车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787504593917

10位ISBN编号：7504593915

出版时间：2012-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：356

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级车工工艺与技能训练>>

内容概要

《全国高级技工学校机械类专业通用教材：高级车工工艺与技能训练（第2版）》主要包括：绪论，车削基本知识和基本技能，车台阶轴，加工套类工件，加工圆锥面，滚花和车成形面，螺纹与蜗杆的加工，车多线螺纹与多头蜗杆，车偏心工件与曲轴，车削复杂工件，车削轴套四组合件，车床的维护、保养与调整。

<<高级车工工艺与技能训练>>

书籍目录

绪论模块一 车削基本知识和基本技能任务一 了解车削时的安全操作规程与文明生产规范任务二 认识车床与日常保养任务三 认识卡盘的结构及其卡爪的装卸任务四 认识车削运动和车床的基本操纵任务五 车刀的刃磨任务六 认识车削的基本操纵方法与切削用量基础模块二 车台阶轴任务一 选用及刃磨车刀任务二 粗车台阶轴任务三 精车台阶轴任务四 车槽模块三 加工套类工件任务一 麻花钻的刃磨任务二 钻孔和扩孔任务三 车孔和铰孔模块四 加工圆锥面任务一 用转动小滑板法车圆锥任务二 用偏移尾座法车圆锥任务三 铰内圆锥模块五 滚花和车成形面任务一 滚花任务二 成形面的加工模块六 螺纹与蜗杆的加工任务一 低速车削普通外螺纹任务二 低速车削普通内螺纹任务三 高速车削普通外螺纹任务四 车削管螺纹任务五 套螺纹任务六 攻螺纹任务七 车梯形螺纹任务八 车蜗杆模块七 车多线螺纹与多头蜗杆任务一 车双线梯形螺纹轴任务二 车双头蜗杆模块八 车偏心工件与曲轴任务一 在三爪自定心卡盘上车偏心工件任务二 在四爪单动卡盘上车偏心工件任务三 用两顶尖装夹车偏心工件任务四 车单拐曲轴任务五 车双拐曲轴任务六 车四拐曲轴模块九 车削复杂工件任务一 在四爪单动卡盘上车十字孔工件任务二 在花盘上车削双孔连杆任务三 在角铁上车削轴承座任务四 在角铁上车削三孔垫铁任务五 车削齿轮减速箱体任务六 用中心架支撑车细长轴任务七 用跟刀架支撑车细长轴任务八 车中滑板丝杠任务九 车薄壁工件任务十 深孔工件加工模块十 车削轴套四组合件模块十一 车床的维护、保养与调整任务一 车床的一级保养任务二 多片式摩擦离合器间隙的调整任务三 制动装置的调整任务四 开合螺母机构间隙的调整任务五 中、小滑板间隙的调整任务六 安全离合器的调整

<<高级车工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>