

<<汽车锻造生产线操作调整工 ( >

图书基本信息

书名：<<汽车锻造生产线操作调整工（初级 中级）>>

13位ISBN编号：9787504593559

10位ISBN编号：7504593559

出版时间：2011-11

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：吴玉坚

页数：138

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车锻造生产线操作调整工 ( >

### 内容概要

《职业国家职业技能培训鉴定教材：汽车锻造生产线操作调整工（初级中级机械行业特有）》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

《职业国家职业技能培训鉴定教材：汽车锻造生产线操作调整工（初级中级机械行业特有）》依据《国家职业标准·汽车生产线操作调整工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。

教材重点介绍了作业前准备、作业项目实施、质量控制等内容。

《职业国家职业技能培训鉴定教材：汽车锻造生产线操作调整工（初级中级机械行业特有）》可供汽车锻造生产线操作调整工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

# <<汽车锻造生产线操作调整工 ( >

## 书籍目录

第一部分 汽车锻造生产线操作调整工（初级）第一章 作业前准备第一节 工艺准备第二节 材料准备第三节 装备准备第四节 模具准备第二章 作业项目实施第一节 坯料加热第二节 锻造第三节 余热处理第三章 质量控制第一节 锻件检验第二节 缺陷分析第二部分 汽车锻造生产线操作调整工（中级）第四章 作业前准备第一节 工艺准备第二节 装备准备第三节 模具准备第五章 作业项目实施第一节 坯料加热第二节 锻造第三节 余热处理第六章 质量控制第一节 锻件检验第二节 缺陷分析

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>