

<<数控加工基础课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<数控加工基础课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504593245

10位ISBN编号：7504593249

出版时间：2011-9

出版时间：中国劳动社会保障

作者：崔兆华 编

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工基础课教学参考书>>

内容概要

《数控加工基础课教学参考书（与数控加工基础第3版配套使用）》是全国中等职业技术学校机械类通用教材《数控加工基础（第三版）》的配套用书，供教师在教学中使用。

《数控加工基础课教学参考书（与数控加工基础第3版配套使用）》根据教材的结构顺序编写，各章从教学目的和要求、重点和难点、教材内容及学时分配表、教材分析与教学建议、参考资料等方面进行叙述。

书后还给出了配套习题册的参考答案。

<<数控加工基础课教学参考书>>

书籍目录

课程简介第一章 数控机床基础知识 § 1-1数控机床概述 § 1-2数控机床分类及常见数控机床简介 § 1-3数控机床坐标系第二章 数控机床编程基础 § 2-1数控加工工艺的制定 § 2-2数控加工程序及编制过程 § 2-3数控加工代码及程序格式第三章 数控车床加工基础 § 3-1数控车削加工的对象 § 3-2数控车床编程基础 § 3-3综合零件编程实例 § 3-4数控车床的操作数控车床加工实训课题第四章 数控铣床 / 加工中心加工基础 § 4-1数控铣床 / 加工中心的主要功能及加工对象 § 4-2数控铣床 / 加工中心编程基础 § 4-3孔加工固定循环功能 § 4-4综合零件编程实例 § 4-5数控铣床 / 加工中心的操作数控铣床 / 加工中心加工实训课题数控加工基础(第三版)习题册答案

<<数控加工基础课教学参考书>>

章节摘录

版权页：插图：本章共有三节内容。

第一节 主要讲授了数控与数控机床、数控机床的组成、数控机床的工作过程、数控机床的特点4个知识点，目的是让学生理解数控和数控机床的概念，掌握数控机床的组成及各部分的作用，了解数控机床的工作过程及其特点，使学生初步认识数控机床，了解数控机床是科学技术发展的产物，明确数控机床比普通机床具有更多优点，代表着时代发展的潮流，激发学生的学习兴趣。

第二节 主要讲授了数控机床的分类及常见数控机床简介，目的是让学生了解几种常用数控机床的分类方法及用途。

第三节 主要讲授了数控机床的坐标系确定原则、坐标轴的确定、工件坐标系、数控机床上的有关点，目的是让学生明确数控机床是采用坐标来描述机床运动的，掌握机床坐标系和工件坐标系的确定，熟悉数控机床上的有关点的概念及用途。

通过本章的学习使学生具备一定的数控基础知识，为下一步学习数控机床的编程与操作打好基础。

二、教学建议1.数控技术属于新兴技术，学生对本课程的学习往往感到既陌生又好奇，针对这种情况，教师在授课时要利用好学生的好奇心，培养学生学习本课程的兴趣，引起学生追求和探究的欲望，激发学生主动参与学习的积极性。

<<数控加工基础课教学参考书>>

编辑推荐

《全国中等职业技术学校机械类通用:数控加工基础课教学参考书(第3版配套使用)》是由中国劳动社会保障出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>