

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787504592538

10位ISBN编号：7504592536

出版时间：2011-8

出版时间：中国劳动社会保障

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：326

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

《机械制造工艺基础(第6版)》主要内容包括：铸造、锻压、焊接、切削加工基础、车削、钻削与镗削、铣削、磨削、其他切削加工、切削加工先进技术、机械加工工艺过程、典型工件的加工、钳加工与装配等。

《机械制造工艺基础(第6版)》由王公安、刘玲娣主编，王伟超副主编，陈广利、齐新英、郭户彬、刘建福、袁桂萍、季瑞光、王鹏程、丁洋、王君龙、刘开、段丽娟参加编写；孙立国主审，袁媛、郑健、马兴君参加审稿。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

绪论

第一章 铸造

§ 1—1 铸造基础

§ 1—2 砂型铸造

§ 1—3 特种铸造及铸造新技术

第二章 锻压

§ 2—1 压力加工

§ 2—2 锻造

§ 2—3 冲压

第三章 焊接

§ 3—1 焊接基础

§ 3—2 焊条电弧焊

§ 3—3 实训课题——焊条电弧焊

§ 3—4 气焊与气割

§ 3—5 其他焊接方法及焊接新技术

第四章 切削加工基础

§ 4—1 切削刀具

§ 4—2 切削运动与切削用量

§ 4—3 切削力和切削温度

§ 4—4 切削液

§ 4—5 加工精度和加工表面质量

§ 4—6 金属切削机床的型号

第五章 车削

§ 5—1 车床

§ 5—2 车床的工艺装备

§ 5—3 车削工艺方法

§ 5—4 实训课题——车台阶轴

第六章 钻削与镗削

§ 6—1 钻削

§ 6—2 镗削

第七章 铣削

§ 7—1 铣床

§ 7—2 铣床的工艺装备

§ 7—3 铣削工艺方法

第八章 磨削

§ 8—1 磨床

§ 8—2 砂轮

§ 8—3 磨削方法

第九章 其他切削加工

§ 9—1 刨削

§ 9—2 插削

§ 9—3 拉削

§ 9—4 齿面的切削加工

第十章 切削加工先进技术

§ 10—1 数控加工

<<机械制造工艺基础>>

§ 10—2 特种加工

§ 10—3 精密加工

§ 10—4 先进加工技术

第十一章 机械加工艺过程

§ 11—1 机械加工艺过程的组成和特征

§ 11—2 定位基准的选择

§ 11—3 工艺路线的拟定

§ 11—4 选择毛坯和确定工序尺寸

§ 11—5 生产工艺卡

第十二章 典型工件的加工

§ 12—1 轴类工件的加工

§ 12—2 套类工件的加工

§ 12—3 齿轮类工件的加工

§ 12—4 箱体类工件的加工

第十三章 钳加工与装配

§ 13—1 钳加工

§ 13—2 实训课题——立体划线

§ 13—3 装配工艺过程与装配精度

§ 13—4 可拆连接的装配

§ 13—5 传动机构的装配

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>