

<<数控加工基础>>

图书基本信息

书名：<<数控加工基础>>

13位ISBN编号：9787504591371

10位ISBN编号：7504591378

出版时间：2011-7

出版时间：人力资源和社会保障部教材办公室 中国劳动社会保障出版社 (2011-07出版)

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工基础>>

内容概要

《数控加工基础》主要包括：数控机床基础知识，数控机床编程基础，数控车床加工基础，数控铣床/加工中心加工基础，数控电加工基础。

<<数控加工基础>>

书籍目录

第一章 数控机床基础知识 第一节 数控机床概述 第二节 数控机床分类及常见数控机床简介 第三节 数控机床坐标系第二章 数控机床编程基础 第一节 数控加工工艺的制定 第二节 数控加工程序及其构成第三章 数控车床加工基础 第一节 阶梯轴零件的编程 第二节 圆锥面零件的编程 第三节 套类零件的编程 第四节 回转体零件的编程 第五节 成形凸面零件的编程 第六节 成形凹面零件的编程 第七节 圆柱螺纹零件的编程 第八节 圆锥螺纹零件的编程 第九节 数控车床的操作第四章 数控铣床/加工中心加工基础 第一节 简单零件铣削编程 第二节 孔类零件铣削编程 第三节 数控铣床/加工中心的基本操作第五章 数控电加工基础 第一节 电火花成形加工 第二节 电火花线切割加工 第三节 线切割编程简介

<<数控加工基础>>

编辑推荐

为了更好地适应高级技工学校机械类专业的教学要求，全面提升教学质量，人力资源和社会保障部教材办公室组织有关学校的一线教师 and 行业、企业专家，在充分调研企业生产和学校教学情况的基础上，吸收和借鉴各地高级技工学校教学改革的成功经验，对《数控加工基础》进行了修订。全书共分五章，主要包括：数控机床编程基础，数控车床加工基础，数控铣床/加工中心加工基础等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>