

<<高级钳工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<高级钳工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787504591241

10位ISBN编号：7504591246

出版时间：2011-8

出版时间：人力资源和社会保障部教材办公室 中国劳动社会保障出版社 (2011-08出版)

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：297

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<高级钳工工艺与技能训练>>

### 内容概要

《全国高级技工学校机械类专业通用教材：高级钳工工艺与技能训练（第2版）》针对初中生源和高中生源培养高级工的教学要求，调整和完善了教材体系，使之更符合学校教学需求。同时，根据机械类高级工从事相关岗位的实际需要，合理确定学生应具备的能力和知识结构，对教材内容的深度、难度做了适当调整，加强了实践性教学内容，以满足技能型人才培养的要求。

## <<高级钳工工艺与技能训练>>

### 书籍目录

模块一 钳工概述  
模块二 钳工基本操作  
课题1 平面划线  
课题2 立体划线  
课题3 錾削  
课题4 锯削  
课题5 锉削  
课题6 钻孔  
课题7 扩孔与铰孔  
课题8 攻螺纹与套螺纹  
课题9 矫正与弯形  
课题10 刮削  
课题11 研磨  
课题12 综合练习  
模块三 常用机构装配  
课题1 装配工艺概述  
课题2 螺纹连接装配  
课题3 键连接装配  
课题4 带传动装配  
课题5 链传动装配  
课题6 齿轮传动装配  
课题7 蜗杆传动机构装配  
课题8 离合器装配  
课题9 轴承和轴组装配  
模块四 车床总装配  
课题1 床身刮削与床脚安装  
课题2 床鞍的配刮与装配  
课题3 溜板箱、进给箱、主轴箱安装  
课题4 尾座安装  
课题5 其他部件安装  
课题6 试车验收附表  
装配钳工（中级组）工件及备料图  
装配钳工（高级组）工件及备料图

## <<高级钳工工艺与技能训练>>

### 章节摘录

版权页：插图：三、借料当工件毛坯的位置、形状或尺寸存在误差或缺陷，用划线找正的方法不能补救时，可采用借料的方法来解决。

借料就是通过试划和调整；将工件各部分的加工余量在允许的范围内重新分配，互相借用，以保证各个加工表面都有足够的加工余量，在加工后排除工件自身的误差或缺陷。

借料的一般步骤是：1.测量工件各部分尺寸，找出偏移的位置和测出偏移量的大小。

2.合理分配各部位加工余量，根据工件的偏移方向和偏移量，确定借料的方向和大小，划出基准线。

3.以基准线为依据，按图样要求，依次划出其余各线。

4.检查各加工表面的加工余量，如发现有余量不足的现象，应调整借料方向和大小，重新划线。

要想准确借料，首先要知道毛坯的误差程度，然后确定需要借料的方向和大小，这样才能保证划线质量，提高划线效率。

对于较复杂的工件，往往要经过多次试划，才能确定合理的借料方案。

## <<高级钳工工艺与技能训练>>

### 编辑推荐

《高级钳工工艺与技能训练(第2版)》是全国高级技工学校机械类专业通用教材,国家级职业教育规划教材之一。

<<高级钳工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>