

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787504590800

10位ISBN编号：7504590800

出版时间：2011-7

出版时间：唐监怀、刘翔 中国劳动社会保障出版社 (2011-07出版)

作者：唐监怀 编

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工工艺与技能训练>>

### 内容概要

《高等职业技术学院机械设计制造类专业任务驱动型教材：车工工艺与技能训练（第2版）》根据高等职业技术学院教学计划和教学大纲组织编写，主要内容包括车削加工基础、车削外圆柱面、车削内圆柱面、车削内外圆锥、车削成形曲面及表面滚花、加工螺纹和蜗杆、车削较复杂零件和大型零件等。

《高等职业技术学院机械设计制造类专业任务驱动型教材：车工工艺与技能训练（第2版）》为国家级职业教育培训规划教材，是高等职业技术学院机械设计制造类专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

## <<车工工艺与技能训练>>

### 书籍目录

模块一 车削加工基础 任务1 CA6140型车床的基本操纵练习及安全文明生产 任务2 三爪自定心卡盘的装拆 任务3 CA6140型车床的日常保养 任务4 认识车刀 任务5 切削用量和切削液的选用 综合训练模块二 车削外圆柱面 任务1 选择车台阶轴用车刀 任务2 90°硬质合金焊接车刀的刃磨和装夹 任务3 粗车台阶轴 任务4 精车台阶轴 任务5 车削外槽 综合训练模块三 车削内圆柱面 任务1 刃磨麻花钻 任务2 柱面的检测 任务3 钻孔、扩孔 任务4 车孔 任务5 车削内槽 任务6 铰孔 综合训练模块四 车削内外圆锥 任务1 车削外圆锥 任务2 车削内圆锥 综合训练模块五 车削成形曲面及表面滚花 任务1 车削成形曲面 任务2 表面滚花 综合训练模块六 加工螺纹和蜗杆 任务1 车削普通外螺纹 任务2 套普通螺纹 任务3 车削普通内螺纹 任务4 攻普通螺纹 任务5 车削圆锥管螺纹 任务6 车削矩形螺纹 任务7 车削单线梯形外螺纹 任务8 车削双线梯形外螺纹 任务9 车削单头蜗杆 综合训练模块七 车削较复杂零件和大型零件 任务1 车削细长轴 任务2 车削薄壁套 任务3 用三爪自定心卡盘装夹车削偏心轴 任务4 用两顶尖装夹车削曲轴 任务5 车削双头L连杆 任务6 车削三孔垫铁 任务7 车削十字孔轴 任务8 车削大型盘类零件

## <<车工工艺与技能训练>>

### 编辑推荐

唐监怀、刘翔主编的《车工工艺与技能训练(第2版)》根据高等职业技术学院教学计划和教学大纲组织编写,主要内容包括车削加工基础、车削外圆柱面、车削内圆柱面、车削内外圆锥、车削成形曲面及表面滚花、加工螺纹和蜗杆、车削较复杂零件和大型零件等。

<<车工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>