

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787504590602

10位ISBN编号：7504590606

出版时间：2011-7

出版时间：人力资源和社会保障部教材办公室 中国劳动社会保障出版社 (2011-07出版)

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：66

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具>>

内容概要

《全国高级技工学校机械类专业通用教材：金属切削原理与刀具（习题册）（第4版）》是全国高级技工学校机械类专业通用教材《金属切削原理与刀具（第4版）》的配套用书。本习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

<<金属切削原理与刀具>>

书籍目录

第一章 金属切削加工的基本知识第一节 切削运动第二节 切削要素第二章 金属切削刀具的基本知识第一节 刀具材料第二节 切削刀具的分类及结构第三节 刀具的几何角度第四节 刀具的工作角度第三章 切削加工的主要规律第一节 切削变形第二节 切屑的类型与控制第三节 积屑瘤第四节 切削力与切削功率第五节 切削热和切削温度第六节 刀具磨损与刀具耐用度第四章 切削加工质量与效率第一节 工件材料的切削加工性第二节 已加工表面质量第三节 切削用量的选择第四节 切削液第五章 车刀第一节 焊接式车刀第二节 可转位车刀第三节 成形车刀第六章 孔加工刀具第一节 麻花钻第二节 深孔钻第三节 铰刀第四节 镗刀第五节 其他孔加工刀具第七章 铣刀第一节 铣刀的种类及用途第二节 铣刀的几何参数及铣削要素第三节 铣削方式第八章 拉刀第一节 拉刀的种类第二节 拉刀的结构组成及主要参数第三节 拉削方式第四节 拉刀的使用与刃磨第九章 螺纹刀具第一节 螺纹车刀第二节 丝锥和板牙第三节 螺纹铣刀第四节 塑性变形法加工螺纹第十章 齿轮加工刀具第一节 齿轮刀具的种类第二节 齿轮滚刀第三节 蜗轮滚刀第四节 插齿刀第五节 剃齿刀第十一章 数控机床用刀具第一节 数控车床用刀具第二节 数控铣床用刀具第三节 数控加工中心用刀具

<<金属切削原理与刀具>>

章节摘录

版权页：插图：

<<金属切削原理与刀具>>

编辑推荐

《金属切削原理与刀具(习题册)(第4版)》为全国高级技工学校机械类专业通用教材之一。

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>