第一图书网, tushu007.com

<<数控机床电气装调维修工（中级>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气装调维修工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504590220

10位ISBN编号：7504590223

出版时间：2011-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：郭莲芬

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控机床电气装调维修工》由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。
教材以《国家职业标准——数控机床装调维修工》为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

《数控机床电气装调维修工》详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。
全书分为七个模块单元，主要内容包括：电气维修基础，数控机床结构与电气控制原理，数控编程操作与加工，数控机床电气装配，数控机床电气调试与检验，数控机床电气维修技术，数控车床的各类故障排除。

本教材可作为中级数控机床电气装调维修工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，以及相关从业人员参加就业培训、岗位培训使用。

书籍目录

第1单元 电气维修基础
第一节 常用电工工具
第二节 常用电工仪表仪器
第三节 常用低压电气元件
第四节 常用电气元件图形符号和文字符号
第五节 常用导线及电缆线的规格
第六节 职业工作条件
第七节 职业安全
第2单元 数控机床结构与电气控制原理
第一节 数控机床概述
第二节 数控机床的分类
第三节 常用的数控系统
第四节 典型数控机床电气控制系统
第3单元 数控编程操作与加工
第一节 数控编程基础知识
第二节 数控车床的基本功能
第三节 刀具与材料
第四节 数控车床加工工艺基础
第五节 编程实例
第六节 数控机床面板与操作
第4章 数控机床电气装配
第一节 电气元件装配的工艺要求及规范
第二节 电气部件安装布置图和接线图
第三节 电气安装接地标准
第5单元 数控机床电气调试与检验
第一节 数控机床整机电气调试工作内容
第二节 数控机床电气控制功能调试
第三节 数控机床整机检验
第6单元 数控机床电气维修技术
第一节 维修工作的基本条件
第二节 数控机床常见故障诊断方法
第三节 数控机床故障排除方法
第7单元 数控车床的各类故障排除
第一节 系统故障排除
第二节 伺服驱动及电动机故障排除
第三节 主轴故障排除
第四节 刀架故障排除
第五节 传动件故障排除
第六节 加工工艺类故障排除
第七节 数控机床整机维修综合实例
附录一 数控车床电气原理图
附录二 980TD系统参数说明
附录三 DA98A伺服驱动器参数说明

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com