

<<金属熔焊基础>>

图书基本信息

书名：<<金属熔焊基础>>

13位ISBN编号：9787504589569

10位ISBN编号：750458956X

出版时间：2011-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：张红兵

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属熔焊基础>>

内容概要

《金属熔焊基础》内容由认识金属熔焊焊接过程、焊接热过程控制、焊接冶金过程控制、焊接接头性能与工艺控制、焊接冶金缺陷控制等模块组成，主要内容涉及对金属熔焊焊接过程及焊接材料的认识，以及如何从焊接热过程、冶金过程、一次结晶和二次结晶过程控制焊接质量，并且还介绍了如何防止焊接冶金缺陷。

每个模块下有若干教学任务，包含了任务提出、相关知识、任务实施、任务评价、思考与练习等教学环节。

《金属熔焊基础》为国家级职业教育规划教材，适用于高等职业技术学院焊接技术及自动化专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

《金属熔焊基础》由沈阳职业技术学院张红兵、顾园，沈阳铸造研究所姜奉文，大庆职业学院李文聪，广东省高级技工学校罗茗华编写。

张红兵担任主编并统稿，顾园、姜奉文担任副主编，渤海船舶职业学院邓洪军、辽宁冶金技师学院王长忠主审。

<<金属熔焊基础>>

书籍目录

模块一 认识金属熔焊焊接过程任务1 认识焊接过程及焊接接头组成任务2 认识主要焊接材料模块二 焊接热过程控制任务1 选择焊接方法确定热循环参数任务2 焊接工艺参数选择任务3 预热和焊后处理任务4 多层多道焊工艺参数选择模块三 焊接冶金过程控制任务1 焊缝熔合比控制任务2 焊缝含氮量控制任务3 焊缝氢氧含量控制任务4 焊缝硫含量控制任务5 焊缝磷含量控制任务6 焊缝熔渣控制任务7 焊缝合金量控制模块四 焊接接头性能与工艺控制任务1 焊缝组织和偏析控制任务2 焊接接头组织和性能控制模块五 焊接冶金缺陷控制任务1 防止焊接气孔任务2 防止焊接夹杂任务3 防止焊接结晶裂纹任务4 防止焊接延迟裂纹任务5 防止焊接再热裂纹

<<金属熔焊基础>>

编辑推荐

本套教材紧紧围绕焊接工艺制定、焊接操作、焊接施工管理、焊接质量控制和检测等岗位的要求，参照《国家职业技能标准·焊工》设计内容，并确定以培养焊接工程现场操作能力、典型结构件焊接工艺制定能力、焊接质量检测与控制能力、焊接工程施工组织管理能力为主要教学目标。张红兵主编的《金属熔焊基础》为其中一册，内容由认识金属熔焊焊接过程、焊接热过程控制、焊接冶金过程控制、焊接接头性能与工艺控制、焊接冶金缺陷控制等模块组成，主要内容涉及对金属熔焊焊接过程及焊接材料的认识，以及如何从焊接热过程、冶金过程、一次结晶和二次结晶过程控制焊接质量，并且还介绍了如何防止焊接冶金缺陷。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>