

<<车工工艺与技能>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能>>

13位ISBN编号：9787504589002

10位ISBN编号：7504589004

出版时间：2011-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：206

字数：311000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工工艺与技能>>

内容概要

《车工工艺与技能》是全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材《车工工艺与技能》的配套用书，供教师在教学中使用。

本书按照主教材的任务顺序编写，包括教学重点与难点、课堂设计、补充资料等环节。书后还给出了配套学生指导用书中课后习题的参考答案。

本书配有多媒体教学光盘。

《车工工艺与技能》由王公安主编，袁桂萍任副主编，张伟、黄伟斌、姜启鲁、张洪星、徐宝武、牛素春参编。

<<车工工艺与技能>>

书籍目录

项目一认识车削

任务1初识车削

任务2车床的润滑和日常维护

任务3车削运动和操纵车床

任务4装卸三爪自定心卡盘的卡爪

任务5认识车刀

任务6刃磨车刀

任务7手动进给车削体验

项目二车台阶轴

任务1选择车台阶轴用车刀

任务2粗车台阶轴

任务3精车台阶轴

项目三车槽和切断

任务1车槽

任务2切断

项目四加工衬套

任务1刃磨麻花钻并钻孔

任务2扩孔

任务3车孔

任务4车内槽和圆弧轴肩槽

任务5铰孔

项目五车圆锥

任务1偏移尾座法车外圆锥

任务2转动小滑板法和宽刃刀法车外圆锥

任务3转动小滑板法车锥齿轮坯

项目六加工螺纹

任务1车螺纹的准备

任务2车普通外螺纹

任务3用圆板牙套外螺纹

任务4高速车削普通外螺纹

任务5低速车削普通内螺纹

项目七滚花、车成形面和车偏心工件

任务1滚花

任务2双手控制法车成形面

任务3成形法车成形面

任务4在三爪自定心卡盘上车偏心工件

附录：学生指导用书课后习题参考答案

<<车工工艺与技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>