

<<电切削工>>

图书基本信息

书名：<<电切削工>>

13位ISBN编号：9787504588722

10位ISBN编号：7504588725

出版时间：2011-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室组织 编写

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电切削工>>

内容概要

《电切削工》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

本教材依据《国家职业标准电切削工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。教材重点介绍了高级电切削工的读图与绘图、常用曲线加工程序的编制方法、电切削加工工艺、电加工机床安装调试与精度检验、电加工机床常见故障及处理方法、实训等内容。

《电切削工》可供电切削工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加就业培训、在职培训、岗位培训时使用。

<<电切削工>>

书籍目录

第一章 读图与绘图

第一节 读装配图和拆画零件图

第二节 圆弧连接和非圆曲线的绘图方法

第三节 常用电器、电子元件的表示方法

第四节 计算机绘图软件应用知识

第二章 常用曲线加工程序的编制方法

第一节 椭圆图形编程方法

第二节 渐开线图形编程方法

第三节 阿基米德螺旋线图形编程方法

第三章 电切削加工工艺

第一节 电切削机床的结构及工作原理

第二节 影响加工质量的主要因素

第三节 根据加工精度、加工效率调整加工参数

第四节 电极材料损耗问题及其损耗量的计算

第五节 电切削加工产生误差的原因及纠正的措施

第四章 电加工机床安装调试与精度检验

第一节 电加工机床安装调试

第二节 电火花线切割机床的安装调试精度检验方法

第三节 电火花成型加工机床安装调试精度检验方法

第四节 精密测量工具的使用和保养知识

第五章 电加工机床常见故障及处理方法

第一节 数控线切割机床常见故障及排除

第二节 电火花成型机床常见故障与处理

第六章 高级电切削工实训

第一节 锥度零件的电火花线切割加工

第二节 上下异形零件的电火花线切割加工

第三节 长度超过工作台行程的超长工件的加工

第四节 长度和宽度均超过工作台行程的旋转对称工件的加工

第五节 斜孔的电火花加工

第六节 螺纹环规的电火花加工

第七节 窄缝零件的电火花加工

第八节 手机外壳模具镜面加工实例

数控电切削工职业技能鉴定（高级节 应知考核样题及参考答案A

数控电切削工职业技能鉴定（高级节 应知考核样题及参考答案B

参考文献

<<电切削工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>