

<<极限配合与机械测量>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与机械测量>>

13位ISBN编号：9787504588593

10位ISBN编号：7504588598

出版时间：2011-2

出版时间：中国劳动

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：83

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<极限配合与机械测量>>

### 内容概要

《极限配合与机械测量》是全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材《极限配合与机械测量》的配套用书，供教师在教学中使用。

《极限配合与机械测量》按照主教材的任务顺序编写，包括教学重点与难点、教学流程、教学设计等环节。

书后还给出了配套主教材课后习题和学生指导用书中课后作业的参考答案。

本书配有多媒体教学光盘。

本书由张爽主编，田大伟、姜莉副主编。

## <<极限配合与机械测量>>

### 书籍目录

- 项目一 极限配合与尺寸检测
  - 任务1 用游标卡尺检测阶梯样板件
  - 任务2 用千分尺检测阶梯轴
  - 任务3 用百分表检测偏心距
  - 任务4 用内径百分表检测阶梯套内孔
- 项目二 角度、锥度误差与检测
  - 任务1 角度误差与检测
  - 任务2 锥度误差与检测
- 项目三 形位误差与检测
  - 任务1 直线度误差与检测
  - 任务2 平面度误差与检测
  - 任务3 圆度和圆柱度误差与检测
  - 任务4 平行度误差与检测
  - 任务5 垂直度误差与检测
  - 任务6 同轴度误差与检测
  - 任务7 对称度误差与检测
  - 任务8 跳动误差与检测
- 项目四 表面粗糙度检测
  - 任务1 用比较样块检测表面粗糙度
  - 任务2 用电动轮廓仪检测表面粗糙度
- 项目五 其他常用零件检测
  - 任务1 用螺纹千分尺检测普通螺纹
  - 任务2 用三针法检测梯形螺纹
  - 任务3 圆柱齿轮公差与检测
- 附录1 教材课后习题参考答案
- 附录2 学生指导用书课后作业参考答案

## <<极限配合与机械测量>>

### 章节摘录

版权页：插图：2.关于正弦规在讲解正弦规的工作原理时，要说明利用正弦规测量角度和锥度误差的方法属性（直接测量或间接测量）。

由于在测量中不是直接测量角度或锥度，而是通过测量长度（或高度）尺寸后再计算出锥度误差的，因此它属于间接测量法。

在测量中是用千分表来读数的，它读取的是两个测点相对测量基准的高度差值，因此它属于相对测量法。

由于它的工作台面小，不适宜大型制件的定位，表面粗糙的制件也不宜放在正弦规上进行测量。

结合示意图和正弦规实物，让学生知道，正弦规由制造精度很高的主体和两个圆柱体组成。

<<极限配合与机械测量>>

编辑推荐

《极限配合与机械测量(教师用书)》：全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材,国家级职业教育规划教材

<<极限配合与机械测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>