

<<自动化生产线调试与维护>>

图书基本信息

书名：<<自动化生产线调试与维护>>

13位ISBN编号：9787504587411

10位ISBN编号：7504587419

出版时间：2010-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心 编

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<自动化生产线调试与维护>>

内容概要

职业功能模块系列教材之《自动化生产线调试与维护》，共分8个学习项目。

主要内容包括上料检测站控制、搬运站控制、加工站控制、安装站控制、安装搬运站控制、分类站控制、综合系统控制、自动化生产线的维护等。

根据《电气维修专业预备技师职业功能模块课程体系培养方案及课程大纲(试行)》的要求，以职业标准为依据，以职业能力为核心，以职业活动为导向，以项目任务为载体，以提高从业人员的核心技能、核心素质为目标。

每个学习项目包括项目引入、项目要求、项目内容、项目实施、项目总结等环节，由浅入深、循序渐进，充分体现“做中学”“学中做”的职业教学特色。

本书由中国就业培训技术指导中心组织编写。

<<自动化生产线调试与维护>>

书籍目录

- 教学项目一 上料检测站控制
 - 任务1 操作上料检测站面板
 - 任务2 编写上料检测站控制程序
 - 任务3 调试上料检测站程序
- 教学项目二 搬运站控制
 - 任务1 操作搬运站面板
 - 任务2 编写搬运站控制程序
 - 任务3 调试搬运站程序
- 教学项目三 加工站控制
 - 任务1 操作加工站面板
 - 任务2 编写加工站控制程序
 - 任务3 调试加工站程序
- 教学项目四 安装站控制
 - 任务1 操作安装站面板
 - 任务2 编写安装站控制程序
 - 任务3 调试安装站程序
- 教学项目五 安装搬运站控制
 - 任务1 操作安装搬运站面板
 - 任务2 编写安装搬运站控制程序
 - 任务3 调试安装搬运站程序
- 教学项目六 分类站控制
 - 任务1 操作分类站面板
 - 任务2 编写分类站程序
 - 任务3 调试分类站程序
- 教学项目七 综合系统控制
 - 任务1 操作自动化生产线系统操作面板
 - 任务2 编写系统控制程序
 - 任务3 调试系统控制程序
- 教学项目八 自动化生产线的维护
 - 任务1 维护气动装置
 - 任务2 维护可编程控制器
 - 任务3 维护其他相关器件
- 附录 地址表和程序
 - 附录1-1 上料检测站上料单元地址表
 - 附录1-2 上料检测站上料单元程序
 - 附录1-3 上料检测站检测单元高度及材质检测地址表
 - 附录1-4 上料检测站检测单元高度及材质检测程序
 - 附录1-5 上料检测站检测单元图像检测与分拣地址表
 - 附录1-6 上料检测站检测单元图像检测与分拣程序
 - 附录2-1 搬运站地址表
 - 附录2-2 搬运站程序
 - 附录3-1 加工站机械手上下料单元地址表
 - 附录3-2 加工站机械手上下料程序
 - 附录3-3 加工站数控铣床单元与上下料机械手配合程序
 - 附录4-1 安装站加工检测单元地址表

<<自动化生产线调试与维护>>

附录4-2 安装站加工检测程序

附录4-3 安装站成品分装单元地址表

附录4-4 安装站成品分装程序

附录5-1 安装搬运站地址表

附录5-2 安装搬运站程序

附录6-1 分类站立体库存储单元地址表

附录6-2 分类站立体库存储程序

<<自动化生产线调试与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>