第一图书网, tushu007.com

<<自动化生产线调试与维护>>

图书基本信息

书名：<<自动化生产线调试与维护>>

13位ISBN编号：9787504587411

10位ISBN编号：7504587419

出版时间：2010-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心 编

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

职业功能模块系列教材之《自动化生产线调试与维护》，共分8个学习项目。
主要内容包括上料检测站控制、搬运站控制、加工站控制、安装站控制、安装搬运站控制、分类站控制、综合系统控制、自动化生产线的维护等。
根据《电气维修专业预备技师职业功能模块课程体系培养方案及课程大纲(试行)》的要求，以职业标准为依据，以职业能力为核心，以职业活动为导向，以项目任务为载体，以提高从业人员的核心技能、核心素质为目标。
每个学习项目包括项目引入、项目要求、项目内容、项目实施、项目总结等环节，由浅人深、循序渐进，充分体现“做中学”“学中做”的职业教学特色。
本书由中国就业培训技术指导中心组织编写。

书籍目录

教学项目一 上料检测站控制
任务1 操作上料检测站面板
任务2 编写上料检测站控制程序
任务3 调试上料检测站程序
教学项目二 搬运站控制
任务1 操作搬运站面板
任务2 编?搬运站控制程序
任务3 调试搬运站程序
教学项目三 加工站控制
任务1 操作加工站面板
任务2 编写加工站控制程序
任务3 调试加工站程序
教学项目四 安装站控制
任务1 操作安装站面板
任务2 编写安装站控制程序
任务3 调试安装站程序
教学项目五 安装搬运站控制
任务1 操作安装搬运站面板
任务2 编写安装搬运站控制程序
任务3 调试?装搬运站程序
教学项目六 分类站控制
任务1 操作分类站面板
任务2 编写分类站程序
任务3 调试分类站程序
教学项目七 综合系统控制
任务1 操作自动化生产线系统操作面板
任务2 编写系统控制程序
任务3 调试系统控制程序
教学项目八 自动化生产线的维护
任务1 维护气动装置
任务2 维护可编程控制器
任务3 维护其他相关器件
附录 地址表和程序
附录1-1 上料检测站上料单元地址表
附录1-2 上料检测站上料单元程序
附录1-3 上料检测站检测单元高度及材质检测地址表
附录1-4 上料检测站检测单元高度及材质检测程序
附录1-5 上料检测站检测单元图像检测与分拣地址表
附录1-6 上料检测站检测单元图像检测与分拣程序
附录2-1 搬运站地址表
附录2-2 搬运站程序
附录3-1 加工站机械手上下料单元地址表
附录3-2 加工站机械手上下料程序
附录3-3 加工站数控铣床单元与上下料机械手配合程序
附录4-1 安装站加工检测单元地址表

附录4-2 安装站加工检测程序
附录4-3 安装站成品分装单元地址表
附录4-4 安装站成品分装程序
附录5-1 安装搬运站地址表
附录5-2 安装搬运站程序
附录6-1 分类站立体库存储单元地址表
附录6-2 分类站立体库存储程序

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com