

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787504586414

10位ISBN编号：7504586412

出版时间：2010-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书根据高等职业技术学院教学计划和教学大纲，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写，主要内容包括三个部分：金属材料及热加工、公差配合与技术测量、机械加工。

具体内容包括金属材料的性能，金属晶体及铁碳合金相图，钢的热处理，常用金属材料的选用，金属毛坯的成型；公差配合及尺寸测量，几何公差及检测，表面结构要求及检测；车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、钻削与镗削加工、机械加工工艺及夹具基本知识、现代制造技术。

本书为国家级职业教育规划教材，适用于高等职业技术学院机械设计制造类专业，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

本书由李献坤、杨月祥主编，苏美亭、李培谦、刘凯、路士超、郭洋参加编写，由傅玲梅主审。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第一篇 金属材料及热加工 模块一 金属材料的性能 任务一 金属材料的力学性能 任务二 金属材料的工艺性能 模块二 金属晶体及铁碳合金相图 任务一 金属晶体对材料性能的影响 任务二 铁碳合金相图及其应用 模块三 钢的热处理 任务一 钢在加热及冷却时的组织转变 任务二 钢的退火与正火 任务三 钢的淬火与回火 模块四 常用金属材料的选用 任务一 碳钢及其选用 任务二 合金钢及其选用 任务三 铸铁及其选用 任务四 铝及其合金的选用 模块五 金属毛坯的成型 任务一 灰铸铁的铸造 任务二 锻造 第二篇 公差配合与技术测量 模块六 公差配合及尺寸测量 任务一 识读台阶轴的尺寸公差 任务二 分析齿轮轴套和轴的配合关系 任务三 确定轴承座孔、轴颈、轴瓦之间的配合关系 模块七 几何公差及检测 任务一 识读轴套零件的几何公差 任务二 检测车床导轨的几何误差 模块八 表面结构要求及检测 任务 识读并检测输出轴零件的表面结构要求 第三篇 机械加工 模块九 车削加工 任务一 认识车床 任务二 正确选择车削刀具 任务三 车削加工轴类零件 任务四 车削加工孔类零件 模块十 铣削、刨削、磨削加工 任务一 铣削加工盖板零件上的平面 任务二 铣削加工零件上的台阶和键槽 任务三 刨削加工垫块 任务四 磨削加工垫块 任务五 磨削加工台阶轴 模块十一 钻削与镗削加工 任务一 钻削加工零件上的孔 任务二 镗削加工箱体零件上的孔 模块十二 机械加工工艺及夹具基本知识 任务一 确定传动轴的机械加工工艺路线 任务二 制定分离式箱体的机械加工工艺路线 模块十三 现代制造技术 任务一 球面轴的数控车削加工 任务二 模具型腔的数控铣削加工 任务三 电火花成形加工与电火花线切割加工 任务四 快速原型制造技术

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>