

<<数控机床电气控制与检修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气控制与检修>>

13位ISBN编号：9787504585783

10位ISBN编号：7504585785

出版时间：2010-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：崔兆华 主编

页数：298

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床电气控制与检修>>

内容概要

本书为国家级职业教育规划教材，由人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐。

本书根据人力资源和社会保障部颁发的金蓝领技师教育培训教学计划和教学大纲，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

本书以数控机床电气系统的常见故障为例，按照任务驱动教学法，系统地介绍了数控机床电气故障的基本知识、故障诊断方法、故障维修方法，主要包括：数控机床电气故障检修基础知识、数控系统故障检修、数控机床PLC电气故障检修、进给伺服系统电气故障检修、主轴伺服系统电气故障检修等。

本书为金蓝领技师教育培训电气自动化专业教材，也可作为企业技术技师培训教材和自学用书。

本书由崔兆华、曲海波主编，杜煜、肖云、王大伟、乔西菊、王华参编，邢业华主审。

<<数控机床电气控制与检修>>

书籍目录

模块一 数控机床电气故障检修基础知识 任务一 认识数控机床 任务二 阅读数控机床电气控制框图并了解其工作原理 任务三 数控机床的操作模块二 数控系统故障检修 任务一 FANUC 0i C数控系统的连接 任务二 数控系统硬件故障诊断与排除 任务三 数控系统软件故障检修 任务四 FANUC 0i数控系统数据的备份与恢复模块三 数控机床PLC电气故障检修 任务一 认识数控机床用PLC 任务二 数控机床PMC控制功能的梯形图编制与分析 任务三 数控机床PMC故障诊断模块四 进给伺服系统电气故障检修 任务一 认识进给伺服系统 任务二 步进伺服系统电气故障检修 任务三 交流进给伺服系统电气故障检修 任务四 数控机床回参考点的故障检修 任务五 位置检测系统电气故障检修模块五 主轴伺服系统电气故障检修 任务一 数控机床主轴驱动系统概述 任务二 主轴通用变频器故障与检修 任务三 交流主轴伺服系统电气故障检修 任务四 数控机床主轴位置与速度检测电气故障检修

<<数控机床电气控制与检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>