

<<数控电加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控电加工技术>>

13位ISBN编号：9787504585066

10位ISBN编号：7504585068

出版时间：2010-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控电加工技术>>

内容概要

本书的主要内容包括：线切割机床操作基础、直线轮廓零件的线切割加工、弧形轮廓零件的线切割加工、零件的自动编程线切割加工、电火花成形加工机床操作基础、电火花成形加工机床电极设计与装夹、典型工件的电火花成形加工与编程等。

本书由刘强主编，王洪龄任副主编，胡乐凤、张宗伟、曲春梅、种法佳参编，王忆审稿。

<<数控电加工技术>>

书籍目录

第一篇 电火花线切割加工 项目一 线切割机床操作基础 任务1 认识线切割加工 任务2 熟悉线切割加工设备 任务3 线切割设备的维护保养 项目二 直线轮廓零件的线切割加工 任务1 板材的截断 任务2 五角星的加工 任务3 垫片的加工 任务4 直角凹模的制作 项目三 弧形轮廓零件的线切割加工 任务1 汽车模型的制作 任务2 复合模零件的加工 项目四 零件的自动编程线切割加工 任务1 对刀样板的加工 任务2 甲壳虫图案的加工 第二篇 数控电火花成形加工 项目五 电火花成形加工机床操作基础 任务1 初步认识电火花成形加工 任务2 熟悉电火花成形加工机床 项目六 电火花成形加工机床电极设计与装夹 任务1 电火花成形加工冲模电极的设计 任务2 电火花成形加工电极的制造和安装 项目七 典型工件的电火花成形加工与编程 任务1 电火花成形加工去除断入工件的钻头 任务2 多孔电火花成形加工 任务3 手机外壳模具的电火花成形加工 任务4 表面粗糙度样板的电火花成形加工

<<数控电加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>