

<<机加工和钳工安全知识>>

图书基本信息

书名：<<机加工和钳工安全知识>>

13位ISBN编号：9787504584274

10位ISBN编号：7504584274

出版时间：1970-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：刘建 编

页数：162

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机加工和钳工安全知识>>

前言

班组是企业最基本的生产组织，也是企业完成各项工作的基础，始终处于安全生产的第一线。班组的安全管理和教育，对于保证企业正常生产秩序，提高企业效益，促进企业安全健康可持续发展具有重要意义。

据统计，在当前企业的伤亡事故中，绝大多数属于责任事故，而这些责任事故90%以上又发生在班组。

因此可以说，班组平安则企业平安；班组不安则企业难安。

由此可见，班组的安全生产教育直接关系到企业整体的生产状况乃至企业发展的安危。

为适应各类企业班组安全生产教育培训的需要，中国劳动社会保障出版社特组织编写了这套“班组安全行丛书”。

本套丛书有以下主要特点：一是具有权威性。

本套丛书的作者均为全国各行业长期从事安全生产、劳动保护工作的专业人员。

二是针对性强。

“班组安全行丛书”在介绍安全生产基础知识的同时，以作业方向为模块进行分类，并采用问答形式编写，每分册只讲与本作业方向相关的知识，因而内容更加具体，更有针对性，班组在不同时期可以选择不同作业方向的分册进行学习，或者，在同一时期选择不同分册进行组合形成一套适合本作业班组使用的学习教材。

<<机加工和钳工安全知识>>

内容概要

《机加工和钳工安全知识》以问答的形式对机加工和钳工的安全知识进行了介绍，内容包括机加工和钳工通用安全知识、机加工通用安全知识、车削加工安全知识、铣削加工安全知识、刨削加工安全知识、钻削加工安全知识、镗削加工安全知识、磨削加工安全知识、冲压操作安全知识、钳工安全知识以及机加工和钳工安全急救知识十一部分。

另外，为了便于学习，根据所讲述的内容精选了各种类型的事故案例，力求使企业员工通过学习，掌握机加工和钳工操作过程中的基本安全知识，达到“三不伤害”，从而避免安全生产事故。

<<机加工和钳工安全知识>>

书籍目录

- 第1章 机加工和钳工通用安全知识
- 1.产品的生产过程和工艺过程各指的是什么？
 - 2.安全用电规则具体包括什么内容？
 - 3.为什么规定36V电压为安全电压？
 - 4.什么是保护接地？
它有什么作用？
 - 5.什么是保护接中线？
它有什么作用？
 - 6.触电的形式有哪几种？
遇到他人触电应采取哪些应急措施？
 - 7.除电气设备的保护接地和保护接中线外，在工作中还应如何避免发生触电事故？
 - 8.高速旋转的零件、部件为什么要进行平衡？
 - 9.什么叫静不平衡？
什么叫动不平衡？
 - 10.密封性零件为什么要做密封性试验？
常用的密封性试验方法有哪些？
 - 11.装卸、搬运作业安全操作规程的主要内容是什么？
事故案例
- 第2章 机加工通用安全知识
- 12.什么叫机加工？
机加工经常使用的设备有哪些？
 - 13.机加工生产过程中存在哪些危险因素和有害因素？
 - 14.机加工生产过程中常发生的伤害事故有哪些？
其原因是什么？
 - 15.机加工设备应装有哪些安全防护装置？
 - 16.机床的保护装置和制动装置有哪些？
各有什么作用？
 - 17.机床在布局上有哪些安全要求？
 - 18.在开始机加工工作前应做哪些准备工作？
 - 19.机加工工作中应遵守哪些安全操作规程？
 - 20.切屑形成的过程是怎样的？
 - 21.常见的切屑有哪几种？
 - 22.机加工过程中产生的切屑有哪些危害？
应采取哪些防护措施？
 - 23.普通机床上常见的低压电器分哪几类
 - 24.使用铁壳开关应注意哪些事项？
 - 25.机床工安全操作规程的主要内容是什么？
 - 26.铆接作业安全操作规程的主要内容应包括哪些？
 - 27.机床大修后对安全防护装置的质量要求有哪些？
- 第3章 车削加工安全知识
- 28.车削加工时的不安全因素有哪些？
发生车削加工伤害事故的原因是什么？
 - 29.车削加工时，如何防止工件及其装夹装置造成的伤害事故？
 - 30.车床刀具在安装和使用时要注意哪些安全问题？
 - 31.车床操作工应遵守哪些安全操作规程？
 - 32.自动、半自动车床车工安全操作规程的主要内容是什么？
 - 33.落地车床车工安全操作规程的主要内容是什么？
 - 34.车工除应认真执行《安全操作规程》外，还应注意消除哪些事故因素？
 - 35.车床的日常维护保养一般包括哪些内容？
 - 36.车床不工作时，床鞍等部件为何要停在床身尾部？

<<机加工和钳工安全知识>>

- 37.切削液在切削过程中有什么作用？
- 38.车削加工中，怎样断屑？
- 39.车床夹具的设计原则是什么？
- 40.车削螺纹时产生扎刀的主要原因是什么？
- 41.车削细长轴时应考虑哪些问题？
- 事故案例第4章 铣削加工安全知识42.铣削过程有哪些特点？
- 43.端铣法和周铣法分别有什么特点？
- 44.什么是顺铣和逆铣？
其各自特点如何？
- 45.操作铣床过程中应注意的事项有哪些？
- 46.铣削加工中有哪些不安全因素？
应如何防止事故发生？
- 47.铣床操作工应遵守哪些安全操作规程？
- 48.铣边机安全操作规程的主要内容是什么？
- 事故案例第5章 刨削加工安全知识49.刨削加工有哪些特点？
其应用范围主要是什？
- 50.刨床上刨刀和工件的装卡要注意哪些安全问题？
- 51.刨床的日常维护有哪些内容？
- 52.牛头刨床和龙门刨床在使用中分别有哪些不安全因素？
- 53.牛头刨床安全检查的主要内容有哪些？
- 54.龙门刨床安全检查的主要内容有哪些？
- 55.插床安全检查的主要内容有哪些？
- 56.刨床操作工应遵守哪些安全操作规程？
- 57.插床工安全操作规程的主要内容是什么？
- 事故案例第6章 钻削加工安全知识58.钻削加工经常发生哪些伤害事故？
- 59.在钻床上安装刀具、工件时应注意哪些安全问题？
- 60.钻床操作工应遵守哪些安全操作规程？
- 61.钻削时应注意哪些安全事项？
- 事故案例.....第7章 镗削加工安全知识第8章 磨削加工安全知识第9章 冲压操作安全知识第10章 钳工安全知识第11章 机加工和钳工安全急救知识

<<机加工和钳工安全知识>>

章节摘录

造成以上几种伤害事故的原因可归纳为以下几个方面：（1）人的不安全行为。
工作时操作人员注意力不集中，思想过于紧张，对机器结构及所加工工件性能缺乏了解，操作不熟悉，操作时不遵守安全操作规程，以及不正确使用个人防护用品和设备的安全防护装置。

（2）设备的不安全状态。
机床设计和制造存在着缺陷，机床部件、附件和安全防护装置的功能退化等，机床的这些不安全状态，均能导致伤害事故。

（3）环境的不安全因素。
如工作场地照明不良、温度或湿度不适宜、噪声过高、设备布局不合理、备件摆放凌乱等，都容易造成事故。

（4）安全管理因素。
如教育培训不够，安全操作规程不健全，对现场工作缺乏安全检查，外来人员造成的影响等。

机加工设备应装有哪些安全防护装置？

答：安全防护装置是用于隔离人体与危险部位和运动物体的，它是机加工设备结构的组成部分，在机械传动部位，均应安装可靠的防护装置。

主要防护装置有：（1）防护罩。

其作用是将机床的旋转部位与人体隔开，防止人体某部位受伤。

（2）防护挡板。

其作用是隔离磨屑、车屑、刨屑、铣屑等各种切屑和切削液的飞溅。

<<机加工和钳工安全知识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>