

<<铣工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<铣工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504584250

10位ISBN编号：7504584258

出版时间：2010-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：361

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工（中级）>>

内容概要

全书分为三个模块单元，主要内容包括：工艺准备、工件加工、精度检验与误差分析。每一单元后安排了单元测试题及答案，书末提供了理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

<<铣工(中级)>>

书籍目录

第1单元 工艺准备第一节 读图与绘图一、齿轮零件图二、凸轮零件图三、离合器零件图四、零件图上的技术要求五、识读装配图的方法和步骤第二节 制定加工工艺一、工艺过程及其组成二、典型铣削加工零件的工艺过程卡三、铣削加工顺序的制定第三节 工件的定位与夹紧一、工件在夹具中的定位二、工件的装夹三、铣床专用夹具的典型结构与使用方法四、组合夹具简介第四节 刀具准备一、刀具材料二、铣刀的几何参数三、铣刀的选择四、铣刀的合理安装第五节 设备的调整、维护与保养一、X6132型卧式万能升降台铣床的结构及传动原理二、常用铣床的调整方法三、常用铣床故障的分析和排除四、铣床型号的构成和编制方法单元测试题单元测试题答案第2单元 工件的加工第一节 平面和连接面的加工一、平面铣削的工艺特点二、铣削平面的操作要点三、垂直面的铣削方法第二节 台阶、沟槽和键槽的加工一、台阶、直角沟槽零件的铣削二、在卧式铣床上铣削角度凸台和双凸台三、键槽的铣削第三节 万能分度头及其应用一、万能分度头二、用简单分度法铣削角度面三、用差动分度法刻线四、用直线移距分度法在平面上刻线第四节 花键轴的加工一、花键连接概述二、外花键的铣削三、矩形花键的检测四、在卧式铣床上采用单刀铣削法加工花键轴第五节 在铣床上钻孔、铰孔和镗孔一、零件图上对孔的技术要求二、在铣床上钻孔三、在铣床上铰孔四、在铣床上镗孔五、在铣床上镗削椭圆孔第六节 直齿轮、斜齿轮和直齿条的加工一、渐开线齿轮的基本概念二、直齿圆柱齿轮的铣削三、斜齿圆柱齿轮的铣削四、齿条的铣削第七节 锥齿轮的加工一、直齿锥齿轮的加工特点二、铣削直齿锥齿轮的实例第八节 牙嵌式离合器的加工一、牙嵌式离合器的技术要求二、矩形齿牙嵌离合器的铣削方法三、铣削矩形齿牙嵌离合器的实例四、尖齿离合器的铣削五、梯形齿离合器的铣削方法六、锯齿形齿离合器的铣削方法第九节 成形面、螺旋面与凸轮的加工一、直线成形面的铣削方法二、在X5032型立式铣床上用立铣刀铣削成形面的实例三、螺旋槽的铣削方法四、等速凸轮的铣削方法第十节 刀具齿槽的加工一、刀具齿槽的种类二、铣削刀具齿槽的工艺要求三、铣削刀具齿槽的加工要点四、圆柱面直齿刀具齿槽的铣削五、直齿刀具端面齿槽的铣削六、在卧式万能铣床上铣削直齿铰刀七、在卧式铣床上铣削三面刃铣刀的齿槽单元测试题单元测试题答案第3单元 精度检验与误差分析第一节 测量技术基础一、测量技术的含义二、计量器具第二节 零件的检验与误差分析一、平面、台阶、沟槽等零件的检验二、特殊型面的检验及误差分析三、误差分析单元测试题单元测试题答案理论知识考核试卷理论知识考核试卷答案操作技能考核试卷参考文献

<<铣工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>