

<<玻璃分析检验员（中级）>>

图书基本信息

书名：<<玻璃分析检验员（中级）>>

13位ISBN编号：9787504582676

10位ISBN编号：7504582670

出版时间：2010-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心 组织编写

页数：118

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<玻璃分析检验员（中级）>>

前言

为推动玻璃分析检验员职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在玻璃分析检验员从业人员中推行国家职业资格证书制度，中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准·玻璃分析检验员》（试行）（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了玻璃分析检验员国家职业资格培训系列教程。

玻璃分析检验员国家职业资格培训系列教程紧贴《标准》要求，内容上体现“以职业活动为导向、以职业能力为核心”的指导思想，突出职业资格培训特色；结构上针对玻璃分析检验员职业活动领域，按照职业功能模块分级别编写。

玻璃分析检验员国家职业资格培训系列教程共包括《玻璃分析检验员（基础知识）》《玻璃分析检验员（初级）》《玻璃分析检验员（中级）》《玻璃分析检验员（高级）》《玻璃分析检验员（技师高级技师）》5本。

《玻璃分析检验员（基础知识）》内容涵盖《标准》的“基本要求”，是各级别玻璃分析检验员均需掌握的基础知识；其他各级别教程的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

本书是玻璃分析检验员国家职业资格培训系列教程中的一本，适用于对中级玻璃分析检验员的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是中级玻璃分析检验员职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

本书由安徽省第一轻工业学校高级讲师毕洁编写，由原国家轻工业玻璃产品质量监督检测中心享受国务院特殊津贴的教授级高级工程师蒋中鳌主审。

本书在编写过程中得到中国日用玻璃协会、中国轻工业职业技能鉴定指导中心、安徽省第一轻工业学校、安徽华光玻璃集团方兴科技股份有限公司、陕西科技大学材料学院、北京市药品包装材料检验所、国家轻工业玻璃产品质量监督检测中心、安徽蚌埠新黄山玻璃制品有限公司、北京玻璃研究院特种玻璃事业部、山东德州晶华集团振华有限公司和中国建材国际工程有限公司中国玻璃发展中心等单位的大力支持与协助，在此一并表示衷心的感谢。

<<玻璃分析检验员（中级）>>

内容概要

本书由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。

书中内容根据《国家职业标准·玻璃分析检验员》(试行)要求编写，是中级玻璃分析检验员职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

本书介绍了中级玻璃分析检验员应掌握的技能要求和相关知识，涉及配制溶液、分解试样、配合料均匀度检测、石英砂的分析、玻璃物理性能检测等内容。

<<玻璃分析检验员(中级)>>

书籍目录

第1章 配制溶液 第1节 稀释溶液 第2节 配制标准溶液 学习单元1 标准溶液的配制方法 学习单元2 配制EDTA标准溶液 学习单元3 配制盐酸标准溶液 学习单元4 配制氢氧化钠、氢氧化钾标准溶液 学习单元5 配制硝酸银、乙酸锌、硫酸铜标准溶液 第3节 配制缓冲溶液 学习单元1 缓冲溶液的基本知识 学习单元2 配制氨水-氯化铵缓冲溶液 学习单元3 配制乙酸-乙酸钠缓冲溶液 第4节 配制指示剂 学习单元1 配制常用的酸碱指示剂 学习单元2 配制常用的金属指示剂 本章思考题第2章 分解试样 第1节 湿法分解试样 学习单元1 试样分解中常用的酸性溶剂 学习单元2 盐酸分解石灰石试样 学习单元3 氢氟酸分解玻璃试样 第2节 干法分解试样 学习单元1 试样分解中常用的熔剂 学习单元2 碳酸钠分解长石试样 本章思考题第3章 配合料均匀度检测 第1节 配合料的质量要求及均匀度的测定方法 第2节 酸碱滴定法测定配合料均匀度 第3节 电导法测定玻璃配合料均匀度 本章思考题第4章 石英砂的分析 第1节 测定烧失量 第2节 测定氧化硅含量 第3节 测定氧化铁含量 本章思考题第5章 玻璃物理性能检测 第1节 沉浮比较法测定玻璃密度 第2节 双丝法测定玻璃膨胀系数 第3节 成品法测定玻璃热稳定性 第4节 测定玻璃中应力 第5节 测定玻璃透光率 第6节 测定玻璃抗冲击性 本章思考题参考文献

<<玻璃分析检验员(中级)>>

章节摘录

插图：配合料化学组成的正确性，一般用化学分析的方法进行测定。

可以从被测的一批配合料中随机取几份试样，分析其化学成分，用分析结果的平均值与设计料方中的标准值相比较，两者的差数越小，说明准确度越高。

2.具有一定的颗粒组成不仅要求每一种原料有适宜的颗粒度，而且要求各种原料之间有一定的粒度比，其目的在于提高配合料质量和防止配合料在运输过程中分层。

一般要求各原料的颗粒质量相近，对于难熔化的原料其粒度应适当减小一些，因为小颗粒的原料比大颗粒的原料容易熔化。

但同时也要注意，过细的原料也会给其他工艺环节带来不利的影响。

在玻璃配合料中，石英砂的用量最多，也最难熔化，所以，其他原料的粒度应以石英砂的粒度为基准。

密度与石英砂相近的原料其粒度也应与石英砂相近，密度比石英砂大并且难熔化的原料其粒度应比石英砂小些，密度小易熔化的原料其粒度应比石英砂大些。

3.具有一定的水分配合料中具有一定的水分，可以湿润原料的颗粒表面，增加原料颗粒之间的黏附力，有利于减少粉尘、防止分层、提高混合均匀度、提高熔化速度，同时也有利于保护工人健康，改善环境和减少飞扬损失。

直接向配合料中加水会使配合料混合不均，应先加水湿润石英质原料（石英砂），使水均匀地分布在石英砂颗粒表面形成水膜，这层水膜可以溶解5%的纯碱和芒硝，有助于加速石英砂熔化。

配合料水分的多少与原料的粒度和配合料的种类有关，原料的粒度较细时，配合料的水分可以略高些。

纯碱配合料的水分一般为3%~5%，芒硝配合料的水分一般为3%~7%。

含有一定水分的配合料，称为湿配合料。

在湿配合料中，纯碱与水化合后易结块。

为了不使湿配合料胶结成块，保持良好的黏附状态，它的温度应保持在35℃以上。

在一般情况下，由于纯碱的水化是一个放热过程，这一温度是可以自然达到的。

<<玻璃分析检验员（中级）>>

编辑推荐

《国家职业资格培训教程用于国家职业技能鉴定·玻璃分析检验员(中级)》是国家职业技能鉴定推荐教程，人力资源和社会保障部职业能力建设司组织评审认定。

<<玻璃分析检验员（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>