第一图书网, tushu007.com

<<汽车修理工>>

图书基本信息

书名：<<汽车修理工>>

13位ISBN编号：9787504582560

10位ISBN编号：7504582565

出版时间：2010-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

《国家职业资格培训教程配套辅导练习》（以下简称《辅导练习》）是《国家职业资格培训教程》（以下简称《教程》）的配套辅助教材，每本《教程》对应配套编写一册《辅导练习》。

《辅导练习》共包括三部分：第一部分：理论知识鉴定指导。

此部分内容按照《教程》章的顺序，对照《教程》各章理论知识内容编写。

每章包括四项内容：考核要点、重点复习提示、辅导练习题、参考答案及说明。

——理论知识考核要点是依据国家职业标准、结合《教程》内容归纳出的考核要点，以表格形式叙述。

表格由理论知识考核范围、考核要点及重要程度三部分组成。

——理论知识重点复习提示为《教程》各章内容的重点提炼，使读者在全面了解《教程》知识内容的基础上重点掌握核心内容，达到更好地把握考核要点的目的。

——理论知识辅导练习题题型采用三种客观性命题方式，即判断题、单项选择题和多项选择题，题目内容和数量严格依据理论知识考核要点，并结合《教程》内容设置。

——理论知识辅导练习题参考答案中，除答案外，对题目还配有简要说明，重点解读出题思路、答题要点等易出错的地方，目的是在完成解题的同时使读者能够对学过的内容重新进行梳理。

第二部分：操作技能鉴定指导。

此部分内容包括两项内容：考核要点、辅导练习题。

——操作技能考核要点是依据国家职业标准、结合《教程》内容归纳出的该职业在该级别总体操作技能考核要点，以表格形式叙述。

表格由操作技能考核范围、考核要点及重要程度三部分组成。

——操作技能辅导练习题题型按职业实际情况安排了实际操作题、模拟操作题、案例选择题、案例分析题、情景题、写作题等，部分职业还依据职业特点及实际考核情况采用了其他题型。

第三部分：模拟试卷。

包括该级别理论知识考核模拟试卷、操作技能考核模拟试卷若干套，并附有参考答案。

理论知识考核模拟试卷体现了本职业该级别大部分理论知识考核要点的内容，操作技能考核模拟试卷完全涵盖了操作技能考核范围。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书共包括三部分：第一部分：理论知识鉴定指导。
此部分内容按照《教程》章的顺序，对照《教程》各章理论知识内容编写。
每章包括四项内容：考核要点、重点复习提示、辅导练习题、参考答案及说明。
第二部分：操作技能鉴定指导。
此部分内容包括两项内容：考核要点、辅导练习题。
第三部分：模拟试卷。
包括该级别理论知识考核模拟试卷、操作技能考核模拟试卷若干套，并附有参考答案。

<<汽车修理工>>

书籍目录

第一部分 高级理论知识鉴定指导　第一章 发动机维修作业　　考核要点　　重点复习提示　　辅导练习题　　参考答案及说明　第二章 底盘维修作业　　考核要点　　重点复习提示　　辅导练习题　　参考答案及说明　第三章 电器设备维修作业　　考核要点　　重点复习提示　　辅导练习题　　参考答案及说明　第二部分 高级操作技能鉴定指导　第一章 发动机维修作业　　考核要点　　辅导练习题　　第二章 底盘维修作业　　考核要点　　辅导练习题　　第三章 电器设备维修作业　　考核要点　　辅导练习题第三部分 模拟试卷　高级汽车修理工理论知识考核模拟试卷　高级汽车修理工理论知识考核模拟试卷参考答案及说明　高级汽车修理工操作技能考核模拟试卷

章节摘录

9.工艺卡的内容　　根据工艺规程，将不同的作业范围（如清洗、检验、加工、装配）编写成工艺卡片，送达车间，用其组织和指导生产，同时也是编写生产计划的依据。
工艺卡片是根据工艺规程所规定的内容，以简明的文字、表格和工作图等形式作为具体安排和指导生产的依据。
工艺卡片必须较详细地写明各工序的技术要求、操作要点和步骤。
它是工艺规程的具体化，是工艺规程进入生产环节的执行部分。
　　汽车修理工艺卡片一般是根据不同工种或性质，分为拆卸工艺卡片、装配工艺卡片、技术检验工艺卡片、调试工艺卡片和零件修复工艺卡片，也有的是零件或总成的检、修、装、调、试综合工艺卡片的形式。
　　二、编制汽缸体和汽缸盖的修理工艺卡　　1.汽缸体的变形规律　　在使用过程中汽缸体发生变形是普遍存在的，也有它一定的规律性。
汽缸体的变形破坏了零件的正确几何形状，影响了发动机的装配质量。
汽缸体与汽缸盖的接合面往往会产生翘曲变形；汽缸体上、下平面在螺纹孔周围易产生凸起；螺纹孔要承受很高的燃烧压力作用而发生变形。
汽缸体的最大变形发生在中间轴承孔附近。
　　2.汽缸体的修理方法　　（1）汽缸体变形可采用铣削或磨削来修复，这种方法适合在变形量较大且设备允许的条件下采用；变形量不大时，可以用铲削的方法进行修平。
　　（2）汽缸体裂纹的修理方法有粘接、焊接和螺钉填补等。
具体采用哪种方法，应根据裂纹的大小、程度和部位来确定。
　　3.汽缸盖的耗损、变形规律和修理方法　　（1）汽缸盖的耗损、变形规律　　汽缸盖与汽缸体的接合面往往会产生翘曲变形；汽缸盖螺栓拧紧力过大，在螺纹孔周围过大的压力下产生凸起；水道孔边缘处的锈蚀等。
　　（2）汽缸盖的修理方法　　汽缸盖变形的修理可采用两种方法：一种是局部预热加压，并结合铲刮来修整平面。

编辑推荐

《汽车修理工：高级(第2版)》是国家职业技能鉴定考试指导练习，是国家职业技能鉴定考试指导，是国家职业资格培训教程配套辅导练习。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com