

<<天车工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<天车工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504580900

10位ISBN编号：7504580902

出版时间：2009-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：葛正大 编

页数：225

字数：178000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<天车工基本技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产百余种职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：

短。
教材适合15～30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。
教材厚度薄，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<天车工基本技能>>

内容概要

本书以天车入门指导开篇，详细介绍了天车的主要零部件和天车的主要电气设备，对天车机械部分和电气部分的常用调整、维护进行了比较系统的介绍；在天车操作部分，运用丰富的图片，对天车的操作、吊运方法和指挥信号进行了形象直观的讲解；对天车安装、架设及运行调试，天车常见故障及排除方法进行了较详细的介绍；最后介绍了天车的维护保养及安全技术。

本书在编写过程中充分考虑培训对象的实际情况，用通俗的语言和直观的图形，帮助学员更好地掌握操作技能。

通过本书的学习，学员能很快地掌握天车的操作方法，从事天车岗位的基本工作。

本书由葛正大编写。

<<天车工基本技能>>

书籍目录

第一单元 入门指导 模块一 天车作业概述 模块二 天车的种类及用途 模块三 天车的主要结构 模块四 天车的主要参数及技术性能 第二单元 天车的主要零部件 模块一 取物装置、滑轮组与卷筒 模块二 钢丝绳 模块三 减速器、联轴器及制动器 模块四 限位器、缓冲器、车轮与轨道 第三单元 天车的主要电气设备 模块一 电动机 模块二 控制器 模块三 接触器 模块四 继电器 模块五 电阻器 模块六 保护箱 模块七 制动电磁铁 第四单元 天车操作 模块一 天车的基本操作 模块二 天车吊物的操作方法 模块三 天车指挥信号 第五单元 天车的安装、架设及运行调试 模块一 安装 模块二 架设 模块三 试运转 第六单元 天车常见故障及排除方法 模块一 常见机械故障及排除方法 模块二 常见电气故障及排除方法 模块三 起升机构常见故障及排除方法 第七单元 天车的维护、保养及安全技术 模块一 天车的维护 模块二 天车的安全操作 模块三 天车的润滑及维护 模块四 电气安全、登高作业安全及触电和防火自救

<<天车工基本技能>>

章节摘录

车轮按踏面形状不同,可分为圆柱形、圆锥形和鼓形三种。

运行机构采用集中驱动方式时,大车主动轮踏面采用圆锥形,从动轮踏面采用圆柱形。当大车车轮超过两个或分别驱动时,大车的主动轮与从动轮踏面都采用圆柱形。

小车车轮踏面都采用圆柱形。

(2) 车轮的维护。

在车轮的日常维护中,要经常注意以下问题: 1) 车轮踏面的磨损不允许超过轮圈原厚度的25%;如超过,应修补和更换。

2) 车轮轮缘的磨损不允许超过原厚度的60%;如超过,应修补和更换。

3) 主动轮之间直径大小的差值不应超过车轮公称直径的 $1/1000$ 。

4) 车轮任何部位都不允许有裂纹。

5) 车轮踏面的麻点限度有下列规定:车轮直径小于等于500mm时,麻点直径小于等于11mm;车轮直径大于500mm时,麻点直径小于等于1.5mm,且深度均应小于3mm,数目不多于5处。

6) 车轮衬套被磨损到原厚度的80%时,应更换。

2. 轨道 天车的轨道大部分采用铁路钢轨和方钢轨道。

重型天车一般采用天车专用轨道,其中铁路钢轨和天车专用钢轨用于大车的运行轨道;方钢轨道只能用于小车的轨道,其抗弯矩较小,耐磨性也差,现在应用不多。

无论哪种钢轨,都应符合车轮的。

要求。

天车轨道的固定均采用可拆卸的固定方式,以便于维修、调整和更换。常见的有螺栓固定和压板固定等方式,天车轨道的固定方法如图2-39所示。

<<天车工基本技能>>

编辑推荐

国家职业教育规划教材，人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐。
全国职业培训推荐教材，人力资源和社会保障部教材办公室评审通过，适合于职业技能短期培训使用。

<<天车工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>