第一图书网, tushu007.com

<<制鞋工>>

图书基本信息

书名：<<制鞋工>>

13位ISBN编号：9787504580535

10位ISBN编号：7504580538

出版时间：2009-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室　组织编写

页数：204

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本教材由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写，从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。
本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。
全书分为四个单元，主要内容包括制鞋工艺设计、鞋类帮样结构设计、软件CorelDraw应用、制鞋企业管理等。
每一单元的内容在涵盖国家职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识。
本教材作为制鞋工(高级)职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，以及相关从业人员参加岗位培训使用。

书籍目录

第一单元 制鞋工艺设计 第一节 工艺设计方法和设置规范 一、工艺设计的依据与方法 二、工艺程序和工序设置规范 三、工艺规程的制定及文件管理 第二节 生产样板的制作及工艺图的绘制 一、生产样板的制作 二、工艺图的绘制第二单元 鞋类帮样结构设计 第一节 鞋类帮样结构设计基础 一、帮样设计基础知识 二、复制楦底样板 第二节 皮鞋帮样结构设计 一、设计前的准备 二、设计点选取 三、楦侧面模板复制 四、十字取跷原理 五、帮结构设计图绘制 六、帮样板制取 第三节 运动鞋帮样结构设计 一、运动鞋设计基础知识 二、运动鞋帮样设计第三单元 软件CorelDraw应用 第一节 CorelDraw基础应用 一、CorelDTaw基础入门 二、利用绘制工具绘制对象 三、编辑对象 四、插入文本与编辑文本 五、泊坞窗的使用 六、文件的输入与输出 第二节 CorelDraw在制鞋行业应用实例 一、绘制鞋帮部件图 二、绘制成品结构外形图第四单元 制鞋企业管理 第一节 制鞋企业管理基础知识 一、管理的基本概念 二、制鞋企业概况 第二节 质量控制 一、鞋类设计的质量控制 二、原材料的质量控制与检验 三、鞋靴生产过程的质量控制 第三节 制鞋企业作业管理与管理制度 一、作业管理 二、管理制度

章节摘录

5）缝接鞋舌。
对于设计有鞋舌的鞋靴帮面，将鞋舌与帮面缝接时，注意缝接位置不得偏移，鞋舌端正，不高不低，缝接的针码、缝接的松紧程度都必须与工艺说明书的要求相符，不爆开。
6）缝边、包边。
缝边、包边在多种鞋靴生产中常用到，因此要求结实、牢固、均匀、不起皱、不爆开。
7）针码要求。
根据工艺条件，针距、边距、双线行距符合规定。
点位准确，不起皱、不高低、不变形。
8）辅助工序。
制帮工序中有一些辅助工序，包海绵、拼缝、双针、喷胶等。
要求包海绵要结实、自然、不变形、不起皱、不起胶。
拼缝：双针外头无高低，两侧无大小，针边距均匀，对准点位。
对帮面进行修剪、配双、按数捆扎，要求制帮人员要自检、互检。
（3）制帮质量的检验。
制帮的质量控制主要检查如下几项：缝接的牢度，用手撕拉或用拉力机测定；缝接的松紧程度，用样鞋对照或者根据经验进行拉撕；检查面线、底线的配合程度，一般从面、里两个面检查是否有面线或底线漏出，以不能看见另一线迹为合格；还应检查有无断线、浮线、跳线等。
运动鞋要求缝接结束时有3～4针的倒针，皮鞋要求缝接结束时有2～3针的倒针，起止倒针不重叠，两边对齐，以增加缝接强度；检查缝接的线迹的边距、线迹的流畅程度、线迹的均匀程度；缝接部件有无起皱、变形、起胶等现象；双针缝线的平行性，缝接位置到位。
制帮工序一般应设立专职检验员，负责对缝接的半成品帮面进行严格的检验。
要求按各款的工艺标准进行检验，无跳针、浮针、浮线，两侧高低适宜，大小一致，不变形，不起皱，并清点数量，做好登记、配双、打包并做标示卡，作出检验报告。
（4）帮面模压与印花的质量控制。
帮面模压与印花是非常重要的工序，对鞋靴的成鞋质量有着直接的影响。
1）按照设计的要求以及工艺操作的规定严格执行。
2）根据样品款式以及模压、印花部件的大小、位置、方向、颜色、形状与生产工艺单的要求逐一检验。
3）模压、印花应当字体、图案清晰，线条流畅，有立体感，不可模糊。
模压、印花需用客户确认样或原始设计稿核对是否跑位。
模压不可压坏材料或损伤材料表面，不可把原材料压变色，印花的颜色符合样品。
（5）帮面仓库的质量控制。
帮面仓库保管员应严格按照检验标准对由车间检验合格的帮面缝接质量再次复核，按指令数量进行清点，无误后在一式三联的质量检验单签字，缝接好的帮面方可入库。
检验单双方各执一联，第三联交由质量部门备案。
帮面半成品的质量检验与控制标准如下：　1）核对材料及缝接方法，按照生产要求及样品鞋制造说明核对一致，检验材质及颜色与样品鞋、指令单、色卡是否准确无误。
……

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com