第一图书网, tushu007.com

<<冲压工安全操作规程标准与技术>>

图书基本信息

书名：<<冲压工安全操作规程标准与技术>>

13位ISBN编号：9787504578167

10位ISBN编号：7504578169

出版时间：2009-3

出版时间：《现代企业安全操作规程标准与技术丛书》编委会 中国劳动社会保障出版社 (2009-03出版)

作者：《现代企业安全操作规程标准与技术丛书》编委会 编

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

国务院《关于进一步加强安全生产工作的决定》明确要求：“ 在全国所有工矿、商贸、交通运输、建筑施工等企业普遍开展安全质量标准化活动。
企业生产流程的各环节、各岗位要建立严格的安全生产质量责任制。
生产经营活动和行为，必须符合安全生产有关法律法规和安全生产技术规范的要求，做到规范化和标准化。
”因此，在目前企业安全生产标准化建设过程中，确定企业主要工种的安全操作规程，并使之规范化、标准化，是企业安全生产标准化建设的一项重要内容。
各类企业由于生产性质、生产产品、生产过程的不同，有着各种各样不同的生产设备，其中包括一些通用设备，例如，起重机械、切削车床等。
不同的企业，还由于生产规模的不同、员工构成素质的不同，在安全管理上也存在着差异，一般来讲，生产规模较大、员工整体素质较好的现代企业，管理比较规范；而生产规模较小、员工整体素质较差的企业，管理比较粗疏。
安全生产管理与安全生产事故属于反比例关系，管理规范、严格，事故发生的概率就会下降；管理粗疏、松懈，事故发生的概率就会上升，这种管理与事故的反比例关系，在生产实践中已经被反复证明。

内容概要

《冲压工安全操作规程标准与技能》为“现代企业安全操作规程标准与技术丛书”之一。
冲压工主要使用冲压机械进行作业。
冲压机械是指利用金属模具将钢材或坯料进行分离或变形加工的机械。
其特点是：品种多，工序简单，速度快，绝大多数是通过施加压力，以间断的往复运动方式进行工作的，往复运动一次就完成一个工序。
冲压机械主要有压力机(冲床)和剪板机(剪床)。
《冲压工安全操作规程标准与技能》从实用性角度出发，介绍了冲压作业安全基本要求、冲床安全操作规程、剪板机安全操作规程；同时还介绍了冲压机械安全技术、安全操作技术与管理参考，包括冲压机械安全装置的功能与特点、冲压机械的安全防护装置、冲压机械的安全技术要求、冲压作业现场的安全管理要求、冲床安全检查表、剪板机安全检查表、冲压作业事故的预防措施、冲压设备安全防护的技术措施、张小泉剪刀厂保障冲剪作业安全的管理经验等。
此外，还对18起冲压机械典型事故案例进行了深入分析，并提出相应的事故防范措施。
《冲压工安全操作规程标准与技能》适用于企业安全管理人员，安全技术人员和广大职工。

书籍目录

第一章 冲压工安全操作规程一、冲压作业安全基本要求二、冲压作业安全操作规程第二章 冲压工安全技术一、冲压作业的特点与冲压机械二、冲压作业的不安全因素与事故原因分析三、冲压机械安全装置的功能与特点四、冲压机械的安全装置五、冲压机械的安全技术要求六、冲压模具的安全技术要求七、冲压作业的手用工具八、冲压作业现场的安全管理要求九、冲压机械设计的安全要求十、冲压机械电气控制电路的安全要求十一、冲压机械的使用与维护保养十二、冲床安全检查表十三、剪板机安全检查表第三章 冲压工安全操作技术与管理参考一、冲压安全作业标准二、冲压作业事故原因分析与对策三、冲压作业事故的预防措施四、冲压设备安全防护的技术措施五、确保冲压安全生产的有效措施六、机械压力机事故分析与预防措施七、冲压工艺和冲压模具的安全管理八、冲压作业与作业人员的安全管理九、对两起冲压作业事故的分析十、张小泉剪刀厂保障冲剪作业安全的管理经验十一、江南光电集团公司保障冲压作业安全的经验十二、南飞公司冲压分厂保障冲压作业安全的措施十三、美联公司冲压作业实施安全细节管理的经验十四、宁波永佳公司控制老式冲床伤手事故的经验十五、宁波方太厨具公司预防断指事故的经验十六、宁波市整治冲压行业手外伤事故的经验十七、警示标签安全管理法的运用十八、浙江省冲压作业企业安全生产基本条件(试行)第四章 冲压工典型事故案例分析一、不关机卸模具造成的手指离断事故二、冲床台面料垛堆放过高造成的右臂挤压事故三、冲压作业右手进入模具危险区造成的压伤事故四、压力机电气故障造成的人身伤害事故五、手伸进模腔取件造成的右手重伤事故六、擅自改动安全装置造成的左手重伤事故七、改动双手按钮式保护装置造成的断指事故八、压力机销突然断裂造成的伤害事故九、检查冲床上模时误踩开关造成的伤亡事故十、压力机发生连冲造成的伤害事故十一、压力机发生连冲造成的重伤事故十二、操作气动冲床配合失误造成的伤手事故十三、新员工未经培训操作压力机造成的断指事故十四、新工人擅自操作机床造成的断指伤害事故十五、冒险蛮干造成的右手挤伤事故十六、不停机取压盘造成的右手受伤事故十七、麻痹大意造成的右手伤害事故十八、模具修理工砂轮使用不当造成的伤眼事故后记

章节摘录

插图：4.感应式安全装置感应式安全装置是由传感器、监感器、放大器、功率输出器和中间继电器等组成。
当操作者的手在危险区内时，传感电路起感应作用，控制系统控制滑块不运动，从而保证操作者的安全。
手离开危险区后，冲压机械便继续工作。
5.触杆联锁式安全装置触杆联锁式安全装置有电气触杆联锁式安全装置、机械触杆联锁式安全装置，以及防护板触杆联锁式安全装置等类型。
（1）电气触杆联锁式安全装置由触杆、连杆、轴、磁力吸合器等组成，安装在冲压机械危险区的前面。
当手在危险区内时，触杆不能落到工作台面上，无法触碰接点开关，电磁铁不动作，滑块仍停在上死点。
当手离开危险区后，触杆落到工作台面上，接点开关接通电磁铁，使键柄打开，则滑块下滑。
（2）机械触杆联锁式安全装置是将原来的脚踏拉杆中间断开，接一个压簧式单次离合套管。
当脚踏开关起动时，通过下拉杆转动离合套管，带动上拉杆，使挡块打开，滑块下滑。
如果脚踏开关起动后，手仍在危险区内，触杆落不到工作台面上，离合套管则到达不了设计位置，挡块就不能打开，滑块仍停留在上死点，从而保证了操作者的安全。
这种安全装置的缺点是当滑块已经在下行程中，就无法使滑块制动。
在触杆上安装有机玻璃防护板，可阻止在滑块下行程中手进入危险区。

后记

本书在编写过程中，得到了许多专家的大力支持。
其中，张惠萍、任锁厚、马家成、阳勇、王凌云、石洪亮、郑镭、郎应祥、何共安也参加了本书的编写，在此对他们辛勤的劳动表示感谢。

编辑推荐

《冲压工安全操作规程标准与技能》是中国劳动社会保障出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com