

<<磨工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<磨工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504578150

10位ISBN编号：7504578150

出版时间：2009-6

出版时间：晏丙午 中国劳动社会保障出版社 (2009-06出版)

作者：晏丙午 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工基本技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产百余种职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

教材适合15～30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<磨工基本技能>>

内容概要

《磨工基本技能(第2版)》坚持从磨削加工生产实际出发,对培训内容和结构进行了新的组织。考虑到能否正确使用砂轮,对保证磨削产品质量和保持机床精度都意义重大,所以《磨工基本技能(第2版)》把砂轮及其使用单独作为一个单元,详细介绍了砂轮的选用、安装、修整和静平衡。从知识够用实用出发,降低理论难度,重点介绍工件的装夹校正、磨削用量及选择、切削液的选用和金属材料基础知识。

第五单元详细介绍了外圆、内圆、平面和斜面、圆锥面的磨削加工技能。

这里值得一提的是,各个磨削加工技能训练完全按照生产实际流程进行,从识读机械图样开始,一改传统机械图样知识繁复、理论化的教学模式,围绕磨削加工的具体零件,由简单到复杂,把机械图样相关知识分解到各个磨削加工零件图样的识读中,实现正确识读零件图的目的。

《磨工基本技能(第2版)》还有一个特点是突出技能训练。

《磨工基本技能(第2版)》每个单元的技能点都安排了相应的技能训练,强化学员的实际操作能力。在《磨工基本技能(第2版)》最后还专门安排了磨削技能综合训练,选取了台阶锥轴、连接套、V形架和主轴等典型零件加工,进一步训练学员的磨削技能。

《磨工基本技能(第2版)》主要内容包括:磨床及基本操作、砂轮及其使用、精密量具及测量、磨削基础知识、外圆、内圆及平面的磨削和磨削技能综合训练等。

<<磨工基本技能>>

书籍目录

第一单元 磨床及其基本操作模块一 认识磨削加工模块二 磨床主要结构和基本操作模块三 磨床常规调整、一级保养与安全生产技能训练一技能训练二第二单元 砂轮及其使用模块一 砂轮的种类及选用模块二 砂轮的安裝、修整和静平衡技能训练第三单元 精密量具及测量模块一 常用精密量具的原理和使用模块二 精密量具与量仪简介技能训练第四单元 磨削基础知识模块一 工件的装夹和校正技能训练模块二 磨削用量及选择模块三 切削液的选用模块四 金属材料基础知识第五单元 外圆、内圆及平面的磨削模块一 外圆磨削技能训练一模块二 内圆磨削技能训练二模块三 平面和斜面的磨削技能训练三模块四 圆锥面的磨削技能训练四技能训练五第六单元 磨削技能综合训练模块一 台阶锥轴的磨削模块二 连接套的磨削模块三 V形架的磨削模块四 主轴的磨削

<<磨工基本技能>>

章节摘录

插图：5．开始磨削前，必须细心地检查工件的装夹是否正确，紧固是否可靠，磁性吸盘是否失灵，以防工件飞出伤人或损坏机床设备。

6．磨削时必须在砂轮和工件转动后再进给，在砂轮退刀后再停车，否则容易挤碎砂轮和损坏机床，使零件报废。

7．测量工件或调整机床都应在砂轮、工作台等停止运动后再进行。

机床运转时，严禁用手接触工件或砂轮，不能在旋转的工件或砂轮附近做清洁工作，以免发生意外。

8．一个工件加工结束后，必须将砂轮架横向进给手轮（外圆磨床）或垂直进给手轮（平面磨床）退出一些，以免装好下一个工件再开车时，发生砂轮碰撞工件的情况。

9．工作结束或完成一个段落时，应将磨床有关操纵手柄放在“空挡”位置上，以免再开车时部件突然运动而发生事故。

10．磨床上所有传动部分，如皮带轮等，都应该用罩壳或其他防护设备加以保护。

11．注意安全用电，不要随便打开电器箱和乱动各种电器设备。

工作中如果发现机床电器接地位置有故障、电线绝缘损坏或电器设备发生故障时，应立即请电工进行检修。

12．注意防火，容易引起燃烧的油棉纱、油布等应集中放置在铁桶中或其他安全地方，以免引起火灾。

。

<<磨工基本技能>>

编辑推荐

《磨工基本技能(第2版)》为职业技能短期培训教材之一。

<<磨工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>