

<<铣工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<铣工基本技能>>

13位ISBN编号：9787504577948

10位ISBN编号：7504577944

出版时间：2009-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：陈志毅

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工基本技能>>

### 前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训，能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产百余种职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

教材适合15～30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足提出宝贵意见和建议。

## <<铣工基本技能>>

### 内容概要

本书坚持从铣削加工生产实际出发，重新组织了培训内容和结构。首先介绍铣削加工的特点和加工范围、切削加工生产组织以及安全文明生产规程等内容，使学员对铣削加工有一个基本认识。接着介绍铣床的基本操作。然后介绍了金属材料、图样与尺寸、铣刀和工件的装夹、铣削用量及选择、切削液的选用和常用量具的使用等铣削基础知识。最后详细介绍了平面及连接面铣削，铣削台阶、直角沟槽及轴上键槽，特形沟槽的铣削，分度头及应用，孔的加工，外花键的铣削等。此外，本书还介绍了铣床的常规调整与一级保养。本书针对每个单元的技能点都安排了相应的技能训练，以提高学员的实际操作能力。本书由陈志毅主编，郝柏林参编；陈海魁审稿。

## &lt;&lt;铣工基本技能&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 铣削加工及其基本操作 模块1 认识铣削加工 模块2 X6132型铣床的基本操作第二单元 铣削基础知识 模块1 认识金属材料 模块2 图样与尺寸 模块3 常用铣刀及装卸 模块4 工件的装夹 模块5 铣削方式与铣削方法 模块6 铣削用量及选择 模块7 切削液的选用 模块8 常用量具的使用第三单元 平面及连接面铣削 模块1 平面的铣削 模块2 垂直面和平行面的铣削 模块3 斜面的铣削 模块4 质量分析第四单元 铣削台阶、直角沟槽及轴上键槽 模块1 铣台阶 模块2 铣直角沟槽 模块3 铣轴上键槽第五单元 特形沟槽的铣削 模块1 铣V形槽 模块2 铣T形槽 模块3 铣燕尾槽第六单元 分度头及应用 模块1 分度头的结构和功用 模块2 分度方法 模块3 用分度头装夹铣削棱柱与棱台第七单元 孔的加工 模块1 在铣床上钻孔 模块2 在铣床上铰孔 模块3 在铣床上镗孔第八单元 外花键的铣削 模块1 用单刀铣削外花键 模块2 用组合铣刀铣削外花键第九单元 铣床的常规调整与一级保养 模块1 铣床的常规调整 模块2 铣床的一级保养

## <<铣工基本技能>>

### 章节摘录

插图：第一单元铣削加工及其基本操作模块1认识铣削加工培训任务1．认识铣削的特点及加工范围，认识常用铣床及其结构。

2．熟悉车间组织机构，了解切削加工工作流程。

3．掌握铣削加工安全文明生产要求。

一、铣削加工的特点铣削是通过旋转的铣刀与工件表面相对移动，进行持续切削的一种切削加工方法。

铣削加工生产效率高、加工范围广，在普通铣床上使用各种不同的铣刀可以完成平面（平行面、垂直面、斜面）、台阶、沟槽（直角沟槽、V形槽、T形槽、燕尾槽等特形槽）、特形面等铣削加工任务。配合运用分度头等铣床附件，还可以完成花键轴、螺旋槽等工件的铣削。

二、铣床的主要部件及功用铣削加工所用的机床称为铣床，其种类很多。

工厂最常用的铣床有卧式升降台铣床和立式升降台铣床两种。

## <<铣工基本技能>>

### 编辑推荐

《铣工基本技能(第2版)》：人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐，人力资源和社会保障部教材办公室评审通过，适合于职业技能短期培训使用推荐使用对象：农村进城务工人员，就业与再就业人员，在职人员

<<铣工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>