

<<数控车床华中系统编程与操作实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床华中系统编程与操作实训>>

13位ISBN编号：9787504576033

10位ISBN编号：7504576034

出版时间：2009-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：陈爱华 主编

页数：285

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

为了落实全国高技能人才工作会议精神，切实解决目前机械设计制造类专业（包括数控技术、模具设计与制造）教材不能满足高等职业技术学院教学改革和培养高等技术应用型人才需要的问题，人力资源和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的老师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、制订机械设计制造类专业培养计划和教学大纲，并编写了相关课程的教材，共40种。

在教材的编写过程中，我们贯彻了以下编写原则：一是充分汲取高等职业技术学院在探索培养高等技术应用型人才方面取得的成功经验和教学成果，从职业（岗位）分析入手，构建培养计划，确定相关课程的教学目标；二是以国家职业标准为依据，使内容分别涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、车工、工具钳工、制图员等国家职业标准的相关要求；三是贯彻先进的教学理念，以技能训练为主线、相关知识为支撑，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想；四是突出教材的先进性，较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要；五是以实际案例为切入点，并尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、劳动和社会保障部门以及一些高等职业技术学院的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！

同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

## 内容概要

本书为国家级职业教育规划教材。

本书根据高等职业技术学院教学实际，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

本书共分为八个模块，内容包括：数控车床编程与操作基础、外圆与端面加工、锥面与圆弧加工、孔加工、槽和螺纹加工、非圆曲线加工、综合实训以及自动编程与仿真加工。

每个课题都以数控加工生产中的实际零件为载体，配有详细的操作步骤及程序工艺路线图，激发学生的学习兴趣。

本书可作为高等职业技术学院数控技术专业教材，也可以作为本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的数控技术专业教材，或作为数控编程与操作人员的参考书、自学用书。

本书由陈爱华主编，祝国磊副主编，吴德胜、宋建惠、刘云斌、胡金涛参编，张棉好主审。

书籍目录

模块一 数控车床编程与操作基础 任务1 数控车床手动操作 任务2 数控程序的输入  
模块二 外圆与端面加工 任务1 中间轴的加工 任务2 阶梯轴的加工  
模块三 锥面与圆弧加工 任务1 圆锥心轴的加工 任务2 手柄加工 任务3 异形轴的加工  
模块四 孔加工 任务1 轴套的加工 任务2 锥形盲孔的加工 任务3 薄壁类零件的加工  
模块五 槽和螺纹加工 任务1 槽的加工 任务2 普通三角外螺纹的加工 任务3 普通三角内螺纹和锥螺纹的加工 任务4 多线螺纹和梯形外螺纹加工  
模块六 非圆曲线加工 任务1 宏程序加工椭圆 任务2 其他非圆曲线加工  
模块七 综合实训 任务1 中级数控车工技能考核实例1 任务2 中级数控车工技能考核实例2 任务3 中级数控车工技能考核实例3 任务4 中级数控车工技能考核实例4 任务5 中级数控车工技能考核实例5 任务6 高级数控车工技能考核实例1 任务7 高级数控车工技能考核实例2 任务8 高级数控车工技能考核实例3 任务9 高级数控车工技能考核实例4 任务10 高级数控车工技能考核实例5  
模块八 自动编程与仿真加工 任务1 自动编程 任务2 数控仿真加工  
附表 附表1 数控华中系统准备功能一览表 附表2 数控华中系统辅助功能一览表

## 章节摘录

模块一 数控车床编程与操作基础数控车床集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多种学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等优点，是当代机械制造业的主流装备。

通过本模块的学习认识数控车床，掌握数控车床的手动操作及程序输入。

任务1数控车床手动操作学习目标了解数控车床的组成、功能；了解HNC-21 / 22T华中系统数控操作面板组成；在手动状态下，掌握数控车床启动与停止、主轴控制、坐标轴的移动等操作，完成机床锁住、刀位转换、切削液启动与停止等手动操作。

一、任务描述认识数控车床，对HNC-21 / 22T华中系统数控车床进行启动、关机，同时完成机床控制面板的手动操作：1.移动车床坐标轴；2.控制主轴；3.机床锁住；4.刀位转换；5.切削液启动与停止等

二、任务分析该任务是对HNC-21 / 22T华中系统数控车床进行基本操作。

首先，启动数控车床，然后通过机床控制面板的按钮操纵车床。

因此，需要了解数控车床与操作相关的组成部分，熟悉华中系统数控车床操作面板，掌握控制面板上各键的功能，从而掌握HNC-21 / 22华中系统数控车床的手动操作。

编辑推荐

《数控车床华中系统编程与操作实训》：高等职业技术学院数控技术专业，国家级职业教育规划教材，人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>