

<<数控加工工艺编程与操作练习指导>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺编程与操作练习指导>>

13位ISBN编号：9787504574633

10位ISBN编号：7504574635

出版时间：2009-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王增杰 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书与全国中等职业技术学校数控加工专业教材《数控加工工艺编程与操作（国产数控系统铣床与加工中心分册）》配套使用，按照教材的章节顺序编排，内容分为应知和应会两部分，一方面梳理知识、提供更多的例题解析，另一方面设计了大量练习，帮助学生复习巩固所学知识。

本书由王增杰主编，郑香金、冯迎超、刘校净、安晓飞、郭子韬参编；韩开生主审。

书籍目录

模块一 数控铣床和加工中心的基本知识和基本操作模块二 数控编程基础模块三 外轮廓零件加工
模块四 内轮廓零件加工模块五 孔系加工模块六 综合零件的加工模块七 DNC数控加工技术应用
模块八 CAD/CAM软件应用

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>