

图书基本信息

书名：<<数控车床Siemens系统编程与操作实训>>

13位ISBN编号：9787504572882

10位ISBN编号：7504572888

出版时间：2008-8

出版时间：中国劳动

作者：吕燕

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

为了贯彻落实全国职业教育工作会议精神，切实解决目前机械设计制造类专业（包括数控技术、模具设计与制造）教材不能满足高等职业技术学院教学改革和培养高等技术应用型人才需要的问题，人力资源和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的教师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、制订机械设计制造类专业培养计划和教学大纲，并编写了相关课程的教材，共40种。

在教材的编写过程中，我们贯彻了以下编写原则：一是充分汲取高等职业技术学院在探索培养高等技术应用型人才方面取得的成功经验和教学成果，从职业（岗位）分析入手，构建培养计划，确定相关课程的教学目标；二是以国家职业标准为依据，使内容分别涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、车工、工具钳工、制图员等国家职业标准的相关要求；三是贯彻先进的教学理念，以技能训练为主线、相关知识为支撑，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想；四是突出教材的先进性，较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要；五是以实际案例为切入点，并尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、人力资源和社会保障部门以及一些高等职业技术学院的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！

同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

内容概要

本书为国家级职业教育规划教材，由人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐。

??本书根据高等职业院校教学实践，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

??主要内容包括：数控车床基本操作；轴类零件加工；盘类零件加工；槽加工；孔加工；螺纹加工；参数编程；综合训练；MasterCAM自动编程。

??本书意在通过完成轴类、套类、盘类、非圆曲线、复杂零件的具体编程、加工任务，使学生在每一个任务完成过程中学习相关的工艺分析、编程指令和加工方法、步骤等，最终掌握Siemens的系统编程方法和加工技术。

??本书为高等职业院校数控技术/模具设计与制造专业，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的数控技术专业教材，或作为自学用书。

??本书由吕燕主编，田俊飞、马勇强、陶婕、徐锦华、叶晓民参编。

书籍目录

模块一?数控车床基本操作 课题一?Siemens 802S系统CNC控制面板操作介绍 课题二?Siemens 802S系统
数控车床基本操作模块二?轴类零件加工 课题三?阶梯轴加工模块三?盘类零件加工 课题四?盘类零件加
工模块四?槽加工 课题五?V形槽加工 课题六?端面槽加工模块五?孔加工 课题七?阶梯孔加工 课题八?
内沟槽加工 课题九?内轮廓综合加工模块六?螺纹加工 课题十?外三角螺纹加工 课题十一?内三角螺纹
加工 课题十二?梯形螺纹加工 课题十三?多线螺纹加工模块七?参数编程 课题十四?椭圆加工 课题十五?
双曲线加工模块八?综合训练 课题十六?简单轴加工 课题十七?锥轴加工 课题十八?椭圆轴加工模块
九?MasterCAM自动编程 课题十九?凹弧类零件加工 课题二十?特殊曲线零件加工

章节摘录

插图：二、三角螺纹的测量标准螺纹应具有互换性，特别对螺距、中径尺寸要严格控制，否则螺纹副无法配合。

根据不同的质量要求和生产批量的大小，相应地选择不同的测量方法。

螺纹的测量方法有综合测量法和单项测量法。

1. 综合测量法综合测量法是使用螺纹量规对螺纹各部分主要尺寸同时进行综合检验的一种测量方法。

螺纹量规包括螺纹环规和螺纹塞规两种，每一种又有通规和止规之分。

螺纹环规用来测量外螺纹，螺纹塞规用来测量内螺纹。

测量时，如果通规刚好能旋入，而止规不能旋入，则说明螺纹精度合格。

在测量时如发现通规难以旋入，应对螺纹的直径、牙型、螺距和表面粗糙度进行检查，经过修正后再用量规检验。

编辑推荐

《数控车床Siemens系统编程与操作实训》由中国劳动社会保障出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>