

<<服装CAD>>

图书基本信息

书名：<<服装CAD>>

13位ISBN编号：9787504571168

10位ISBN编号：7504571164

出版时间：2008-6

出版时间：谭雄辉 中国劳动社会保障出版社 (2008-06出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

全国中等职业技术学校服装设计与制作专业教材自2002年出版以来，在中等职业技术学校教学及相关培训中发挥了重要作用，受到了广大师生的好评。

近年来，随着我国经济的迅速发展和人民生活水平的日益提高，服装设计与制作的观念发生了很大的变革，人们对服装的审美及面料、制作工艺等方面的要求越来越高，企业对服装设计与制作技术工人也提出了更高的要求。

为了更好地适应我国服装设计与制作行业的发展，满足职业学校教学改革的需要，劳动和社会保障部教材办公室与中国纺织服装教育学会根据劳动和社会保障部培训就业司颁布的《服装设计与制作专业教学计划与教学大纲》，组织全国一线教师及行业专家对原版教材进行了修订。

本次修订的教材包括：《服装设计基础（第二版）》《服装结构制图（第二版）》《样板制作与推板（第二版）》《服装裁剪与制作（第二版）》《服装材料（第二版）》《服装设备及使用（第二版）》《服装市场营销（第二版）》《服装CAD（第二版）》《服装质量管理与检验（第二版）》。

本次教材修订主要做了以下几个方面的工作：第一，根据本专业毕业生就业岗位的实际需要，合理确定学生应具备的知识与能力结构，删除繁难和针对性较差的理论内容，进一步加强实践性教学内容，以满足用人单位对技能型人才的要求。

第二，在教材的表现形式上，更加突出职业教育特色，较多地采用图片、实物照片和现场操作照片等代替枯燥的文字描述，生动形象、简单明了、通俗易懂，力求给学生一个更加直观的认知环境。

第三，在教材内容的选择上，注意引入服装行业广泛使用的新材料、新设备、新技术、新工艺，紧跟行业发展，体现教材的时代感。

第四，在教材编写过程中，根据国家有关技术标准的要求，努力贯彻《服装制作工》等国家职业标准，力求使教材内容涵盖国家职业标准对中级工的知识与技能要求，同时贯彻执行国家有关技术标准。

本次教材的修订工作得到了有关学校的大力支持，在此，我们表示诚挚的谢意。

《服装CAD（第二版）》是为配合学校开展计算机辅助服装设计教学而开发的教材，主要内容包括：服装CAD结构设计常用工具的操作，男西裤、女衬衫、女西装、西装裙的结构图制作实例；服装CAD推板常用工具的操作，女衬衫码点法、男西裤切开线法的推板实例；服装CAD排料常用工具的操作，女衬衫、男西裤的排料实例。

本教材主要特色是：在教学内容方面着重基本概念、基本方法和最新技术的介绍，在实践能力方面着重基本技能、系统功能和配套运用的基本训练。

书籍目录

第一章 认识服装CAD § 1-1 服装CAD系统构成 § 1-2 服装CAD的硬件配置 § 1-3 服装CAD的意义第二章
服装CAD结构设计基础 § 2-1 服装CAD结构设计系统介绍 § 2-2 服装CAD结构设计常用工具操作 § 2-3
服装CAD结构设计准备工作操作第三章 服装CAD结构设计综合实例制作分析 § 3-1 男西裤结构图制作
实例 § 3-2 女衬衫结构图制作实例 § 3-3 女西装结构图制作实例 § 3-4 西装裙结构制作实例及变化 § 3-5
公式法制作新文化式原型第四章 服装CAD推板基础 § 4-1 服装CAD推板系统介绍 § 4-2 服装CAD推板
系统常用工具操作第五章 服装CAD推板实例制作分析 § 5-1 女衬衫码点推板法推板实例 § 5-2 男西裤切
开线推板法推板实例第六章 服装CAD排料基础 § 6-1 服装CAD排料系统界面介绍 § 6-2 服装CAD排料
常用工具操作第七章 服装CAD排料实例 § 7-1 女衬衫排料实例 § 7-2 男西裤排料实例附录 设计与推
板系统的键盘快捷键附录 排料系统的键盘快捷键

章节摘录

插图：一、服装CAD常用推板方式推板系统主要采用切开线方式和码点推板方式建立推板规则，两种方法各有特点，但均能达到相同的目的。

服装CAD系统可以一次性建立推板规则，且能随时修改，规则建立一经确认后，就可自动推板，并且可同时推出多个号型。

同时，系统有各种方便的检测功能来检测推板结果的正确性。

1. 点推板式推板所谓推板点是指衣片轮廓上的关键点，这些点的变化影响整个衣片的变化，是决定衣片放缩的关键点。

点推板式推板是对各码点逐点输入横向和纵向的放缩规则（档差量或推板公式），然后实现推板，是一种极为常用的推板方式。

2. 切开线式推板切开线式推板是一种展开式推板方法，在衣片的放缩部位引入适当的切开线，输入切开量，实现衣片的自动放缩。

切开线及切开量的分布是切开线推板方法的技术关键，其方法极易掌握。

切开线方法尤其适用于复杂的样板。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>