

<<棉花加工工>>

图书基本信息

书名：<<棉花加工工>>

13位ISBN编号：9787504568717

10位ISBN编号：7504568716

出版时间：2008-1

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;棉花加工工&gt;&gt;

## 前言

为满足各级培训、鉴定部门和广大劳动者的需要，劳动和社会保障部教材办公室、中国劳动社会保障出版社在总结以往教材编写经验的基础上，联合新疆生产建设兵团劳动和社会保障局、兵团农业局和兵团职业技能鉴定中心，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了农业类系列职业技能培训鉴定教材，涉及农艺工、果树工、蔬菜工、牧草工、农作物植保员、家畜饲养工、家禽饲养工、农机修理工、拖拉机驾驶员、联合收割机驾驶员、白酒酿造工、乳品检验员、沼气生产工、制油工、制粉工等职业和工种。

新教材除了满足地方、行业、产业需求外，也具有全国通用性。

这套教材力求体现以下主要特点：在编写原则上，突出以职业能力为核心。

教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位需求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。

凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。

在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。

根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上，采用分级模块化编写。

纵向上，教材按照国家职业资格等级编写，各等级合理衔接、步步提升，为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。

横向上，教材按照职业功能分模块展开，安排足量、适用的内容，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近市场需求。

在内容安排上，增强教材的可读性。

为便于培训、鉴定部门在有限的时间内把最重要的知识和技能传授给培训对象，同时也便于培训对象迅速抓住重点，提高学习效率，在教材中精心设置了“培训目标”等栏目，以提示应该达到的目标，需要掌握的重点、难点、鉴定点和有关的扩展知识。

另外，每个学习单元后安排了单元测试题，每个级别的教材都提供了理论知识考核试卷，方便培训对象及时巩固、检验学习效果，并对本职业技能鉴定考核形式有初步的了解。

本系列教材在编写过程中得到新疆生产建设兵团劳动和社会保障局、兵团农业局和兵团职业技能鉴定中心的大力支持和热情帮助，在此一并致以诚挚的谢意。

恳切希望各使用单位和个人对教材提出宝贵意见，以便修订时加以完善。

## &lt;&lt;棉花加工工&gt;&gt;

## 内容概要

本教材依据《国家职业标准——棉花加工工》，以新疆生产建设兵团棉花加工为基础进行编写。教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书按职业功能分为7个模块单元，主要内容包括籽棉的堆储和预处理、轧花、机采棉清理加工技术、锯齿剥绒、MDY400型打包机、气力输送和棉花加工厂的筹建等。

每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有理论知识考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可用于高级棉花加工工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

## &lt;&lt;棉花加工工&gt;&gt;

## 书籍目录

第1单元 籽棉的堆储和预处理 第一节 籽棉采收质量对皮棉质量的影响 第二节 水分对棉纤维性能的影响 第三节 籽棉的堆储 第四节 籽棉预处理 第五节 异性纤维的危害及清理 第六节 机采棉场上预处理 单元测试题 单元测试题答案第2单元 轧花 第一节 轧花理论 第二节 锯齿轧花机的安装与调试 第三节 锯齿轧花设备的检修 第四节 皮辊轧花机 单元测试题 单元测试题答案第3单元 机采棉清理加工技术 第一节 机采棉的特征和清理加工术语 第二节 机采棉的加工 第三节 机采棉各工段质量要求 单元测试题 单元测试题答案第4单元 锯齿剥绒 第一节 概述 第二节 锯齿剥绒理论 单元测试题 单元测试题答案第5单元 MDY400型打包机 第一节 MDY400型打包机的基本原理 第二节 液压油泵的工作原理 第三节 常用控制阀的构造与工作原理 第四节 打包机的控制系统 第五节 打包机的安装和调试 第六节 打包机的维护和故障排除 单元测试题 单元测试题答案第6单元 气力输送 第一节 气力输送的特点和原理 第二节 气力输送管道的设计 第三节 管道阻力理论公式 第四节 管道阻力计算 第五节 风机 单元测试题 单元测试题答案第7单元 棉花加工厂的筹建 第一节 前期准备 第二节 项目设计 第三节 施工及验收 第四节 总平面设计 第五节 工艺流程和车间布局 第六节 棉花加工厂消防设施建设 单元测试题 单元测试题答案理论知识考核试卷(一) 理论知识考核试卷(二) 理论知识考核试卷(一) 答案理论知识考核试卷(二) 答案参考文献

## &lt;&lt;棉花加工工&gt;&gt;

## 章节摘录

第1单元 籽棉的堆储和预处理 第一节 籽棉采收质量对皮棉质量的影响 培训目标 掌握籽棉采收质量对皮棉质量影响的机理 与种植、加工环节一样，采收也对棉花品质的高低至关重要。

也就是说，籽棉的采收质量对皮棉质量有着极大的影响。

一、采收时混等混级对皮棉质量的影响 棉纤维的强度（抗拉断的能力）、长度、细度、马克隆值等四项物理指标，直接影响棉纱的“条干”（粗细均匀度）、“单纱强度”（抗拉断能力）、“支数”（棉纱细度）等几个重要的质量指标。

棉纤维越长越细，同支数的纱线中所含的纤维根数越多，抱合力越大，单纱强度越高，条干越好。

棉纤维强度越高，成纱强度也越高，质量越好，就能制作更高档的纺织品。

马克隆值偏高，棉纤维抱合力变小，影响成纱强度，马克隆值偏小，纤维强力不足，也影响成纱强度。

马克隆值在3.7~4.2范围内为最好。

棉纤维的上述四个物理指标要用专门的仪器检测。

这给棉花交易带来一定的难度，在棉花交易过程中，采用了一种更直观的棉花质量鉴别方法，即凭棉花的色泽来鉴定棉花的质量。

棉花的色泽与棉花的生长发育成熟状况及棉纤维的强度、长度和马克隆值等有关，棉花色泽能综合反映纤维内在质量指标。

相邻等级的棉花，如一级与二级、二级与三级之间的理化指标相差不大，跨等级的棉纤维物理性能差距较大，等级差异对棉纺成纱质量有影响。

国家在制定棉花质量标准时，作了具体规定，即允许20%以下的相邻等级的棉纤维存在。

在同一批次棉花交易中发现有跨等级棉纤维时，则确认为混等混级。

混等混级违反了国家颁布的《棉花质量监督管理条例》有关条款规定。

棉花采收时，要采取分摘、分晒、分存、分堆、分交和分轧措施，这是确保棉纤维品质一致性的最佳选择。

.....

<<棉花加工工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>