

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787504567543

10位ISBN编号：750456754X

出版时间：2008-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：455

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

1994年以来,劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家,依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》,编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种,作为考前培训的权威性教材,受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎,有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时,社会经济、技术不断发展,企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势,为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务,教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师,依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求,研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点: 在编写原则上,突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据,以企业需求为导向,以职业能力为核心”的理念,依据国家职业标准,结合企业实际,反映岗位需求,突出新知识、新技术、新工艺、新方法,注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能,均作详细介绍。

在使用功能上,注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求,教材力求体现职业培训的规律,反映职业技能鉴定考核的基本要求,满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上,采用分级模块化编写。纵向上,教材按照国家职业资格等级单独成册,各等级合理衔接、步步提升,为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。

横向上,教材按照职业功能分模块展开,安排足量、适用的内容,贴近生产实际,贴近培训对象需要,贴近市场需求。

<<铣工>>

内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——铣工》组织编写。本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书分为技师和高级技师两个部分，主要内容包括工艺准备、工件加工、精度检验与误差分析、培训与指导、管理等。

每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，每一级别后附有理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为铣工技师和高级技师职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

<<铣工>>

书籍目录

第一部分?铣工技师 第1单元?工艺准备 第一节?读图与绘图 第二节?制定加工工艺 第三节?
工件定位与夹紧 第四节?刀具准备 第五节?设备调整及维护保养 单元考核要点 单元测
试题 单元测试题答案 第2单元?工件加工 第一节?精密零件的加工方法 第二节?复杂刀具
齿槽的铣削加工 第三节?蜗轮的铣削加工 第四节?孔的铣削加工 第五节?复合斜孔的铣削加
工 第六节?链轮和棘轮的铣削加工 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案 第3单
元?精度检验与误差分析 第一节?模具零件检验的常规量具??第二节?零件检验的专用量具??第三节?
圆柱齿轮的公差和测量 ??单元考核要点??单元测试题??单元测试题答案?第4单元?培训与指导??第一节?
指导操作??第二节?铣工工艺学的理论教学??单元考核要点??单元测试题??单元测试题答案?第5单元?管
理??第一节?质量管理 ??第二节?技术管理与现代生产管理??单元考核要点??单元测试题??单元测试题答
案?理论知识考核试卷?理论知识考核试卷答案?操作技能考核试卷(一)?操作技能考核试卷(二) 第二
部分?铣工高级技师 ?第6单元?工艺准备??第一节?读图与绘图??第二节?制定加工工艺??第三节?工件的定
位与夹紧??第四节?刀具准备??第五节?设备使用及维护保养??单元考核要点??单元测试题??单元测试题答
案?第7单元?工件加工?第8单元?精度检验与误差分析参考文献

章节摘录

一、看零件图的方法 看零件图时，除了要看懂零件的形状大小外，还要注意它的结构特点和质量要求。

下面以图1-1所示的蜗轮箱为例，说明看零件图的一般步骤和方法。

1.看标题栏 标题栏内列出了零件名称、材料、比例、设计和生产单位等内容，可为了解零件在机器中的作用、制造要求以及结构特点等提供线索。

图1-1所示的蜗轮箱，是包容和支承蜗杆、蜗轮及其轴系的箱体零件。

从材料HT200即知是灰铸铁，它的毛坯必有铸铁件的特点。

从比例和图上所注尺寸大小即可判断零件的实际大小。

知道这些情况，对后面的看图是有帮助的。

2.弄清视图关系 所谓视图关系，主要是指视图之间的投影联系。

根据视图配置和有关标注，就可判断出视图的名称和剖切位置，它们之间的投影联系也就明白了。

图1-1中间的图形是全剖的主视图，它的左边是D-D半剖的右视图，它的右边是A-A剖视，相当于右视方向的全剖视，C-C剖视（半剖视）是俯视图。

此外，还有个B向局部视图，它表明两处的形状。

编辑推荐

《铣工(技师高级技师)》在编写原则上,突出以职业能力为核心。教材编写贯穿“以职业标准为依据,以企业需求为导向,以职业能力为核心”的理念,依据国家职业标准,结合企业实际,反映岗位需求,突出新知识、新技术、新工艺、新方法,注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能,均作详细介绍。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>